

Приложение Б35-32

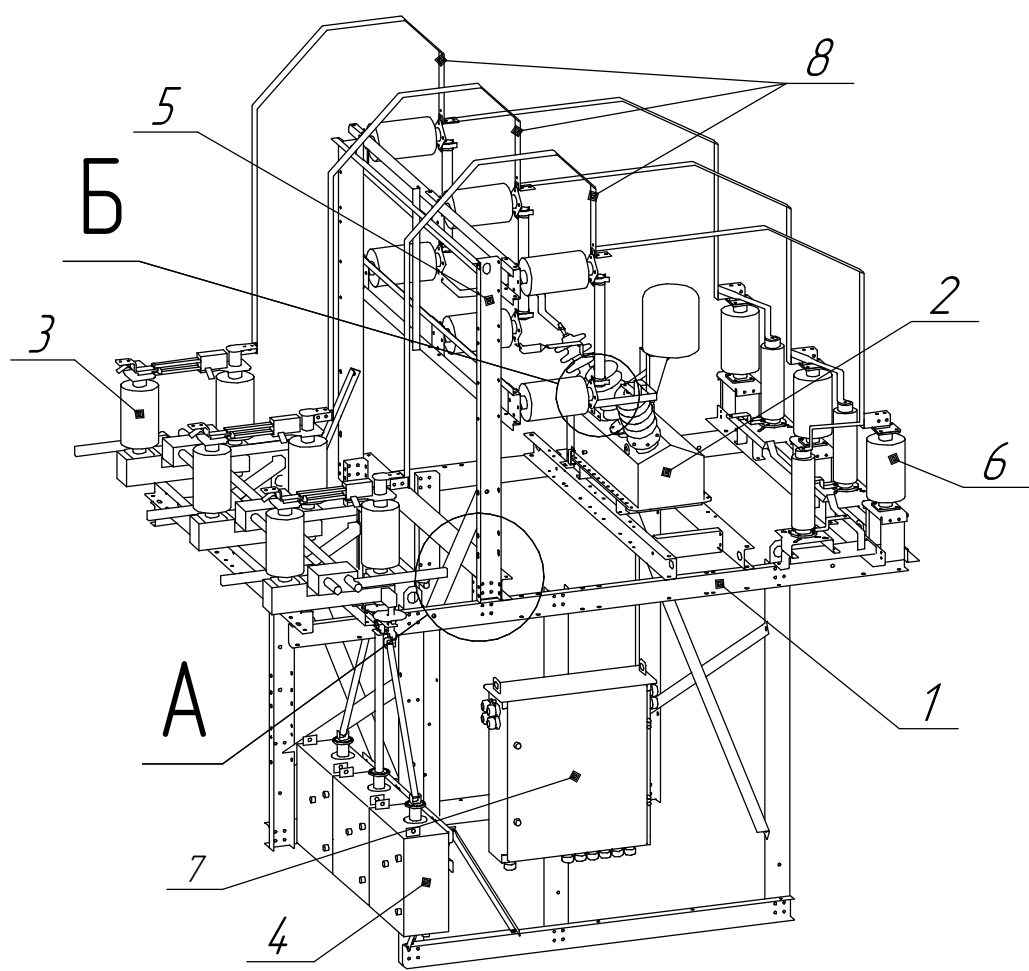


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка трансформатора напряжения
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка траверсы с изоляторами и предохранителями
6	Установка ОПН и опорных изоляторов
7	Шкаф
8	Жесткие шины

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Разъединитель РГП-СЭЩ, ТН НАМИ-35 (герметичный). Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

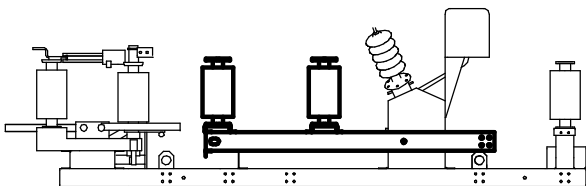
Рисунок 1 – Общий вид блока шинных аппаратов Б35-32

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

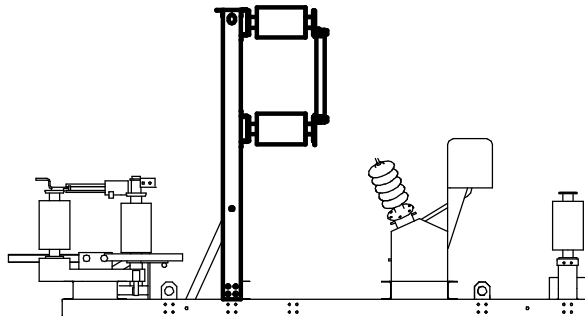
Нов.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

## Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Траверса поз. 5 транспортируется в транспортном положении согласно рисунку 2. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: трансформатор напряжения (кроме НАМИ-35), ОПН, привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), предохранители, внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки.



а) Транспортное положение траверсы



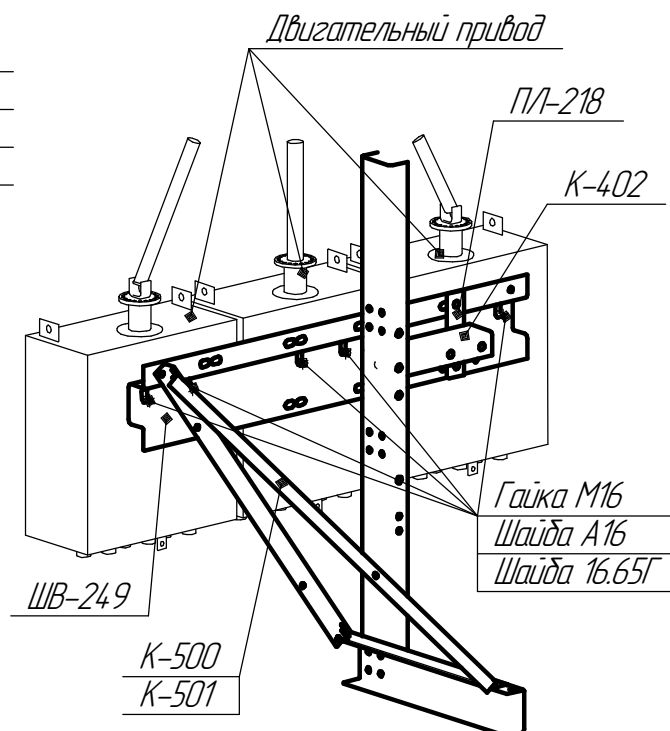
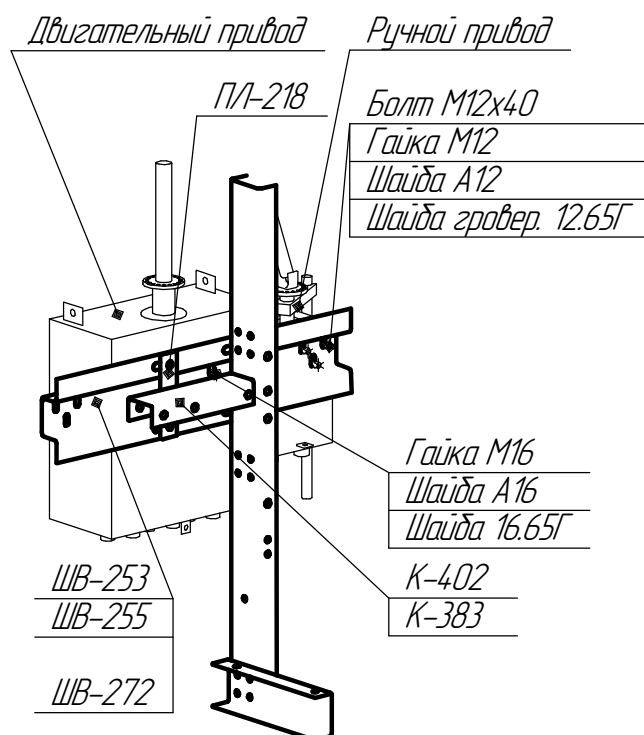
д) Рабочее положение траверсы

*Рисунок 2 – Перевод траверсы с изоляторами из транспортного положения в рабочее  
Порядок монтажа блока*

- По комплектОВОЧНОЙ ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 8).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
  - а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 2)
  - б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6.
  - в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 5), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
  - г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б)
  - д) сварочные швы зачистить и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 368 кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
<p>групповые места комплектующих, входящих в состав блока</p> <p>– Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.</p> <p>– После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 8).</p> <p>– После закрепления блока на фундаменте произвести:</p> <p>а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 2)</p> <p>б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6.</p> <p>в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 5), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.</p> <p>г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии</p> <p>д) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.</p> <p>Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 368 кг.</p>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Но в.		04.37-0303		12.11.21
ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32				
Лист 2				



а) пример установки привода:  
ручной + двигательный

б) пример установки привода:  
двигательные

Рисунок 3 – Установка приводов на блок

Таблица 2 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
12	Уголок	У-545	2
13	Предохранитель	–	3
14	Болт M12x45	–	20
15	Болт M12x35	–	17
16	Гайка M12	–	37
17	Шайба 12Г	–	37
18	Шайба A12	–	74
19	Болт M8x40	–	6
20	Гайка M8	–	6
21	Шайба 8Г	–	6
22	Шайба A8	–	12
23	Болт M16x45	–	4
24	Гайка M16	–	4
25	Шайба 16Г	–	4
26	Шайба A16	–	8

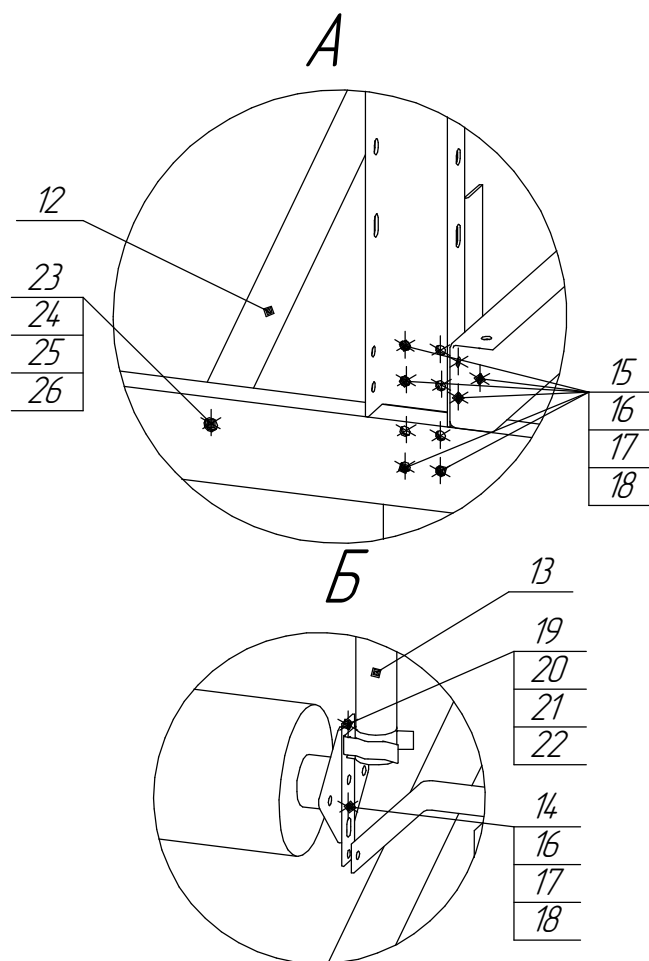


Рисунок 4 – Виды поясняющие установку оборудования

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Наб.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

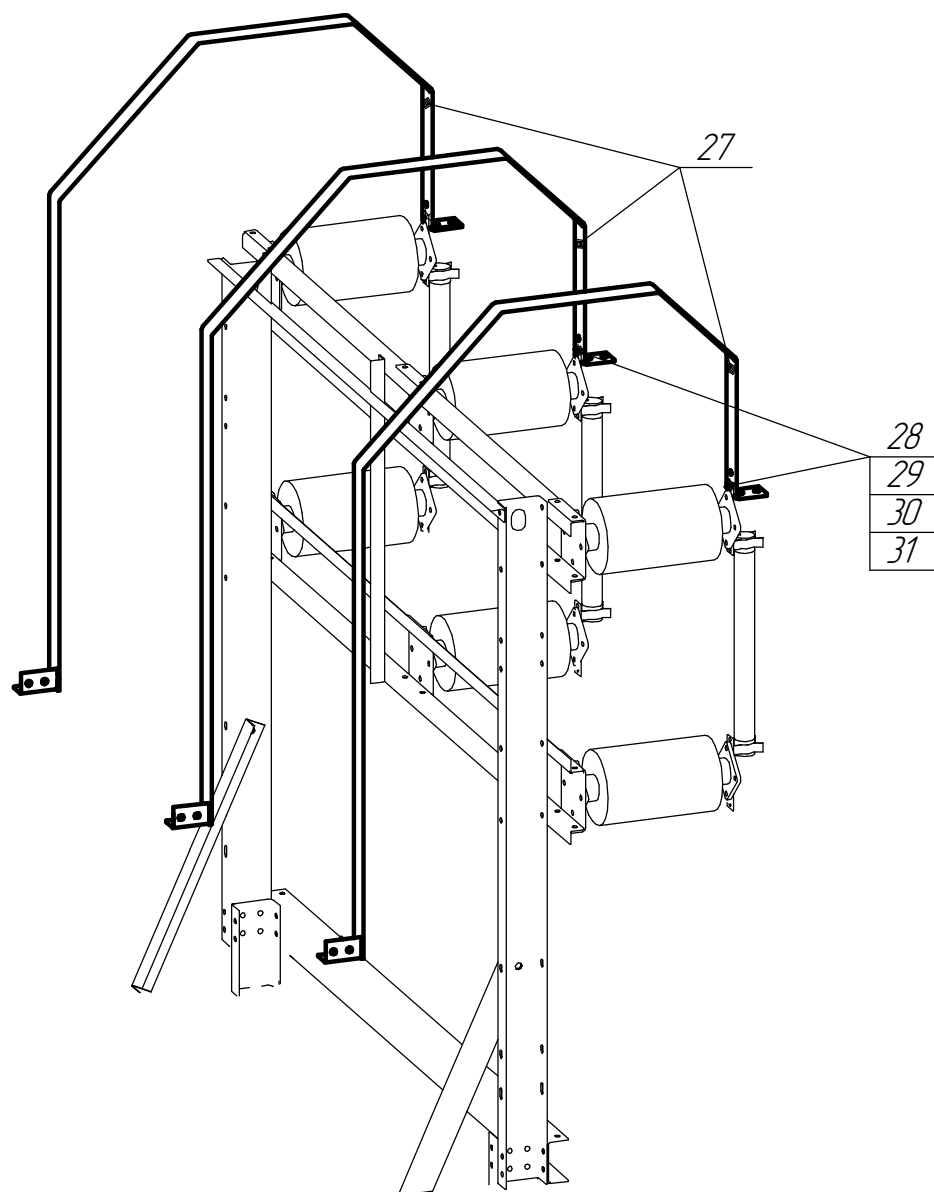


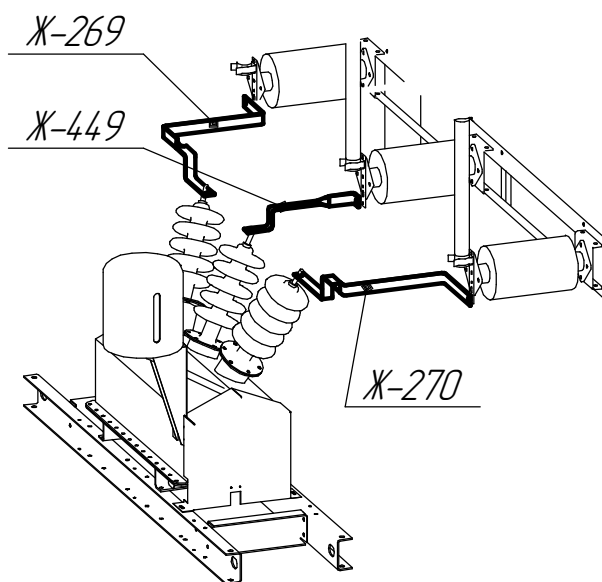
Таблица 3 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
27	Шина	Ж-109	3
28	Болт М12х45	–	6
29	Гайка М12	–	6
30	Шайба 12Г	–	6
31	Шайба А12	–	6

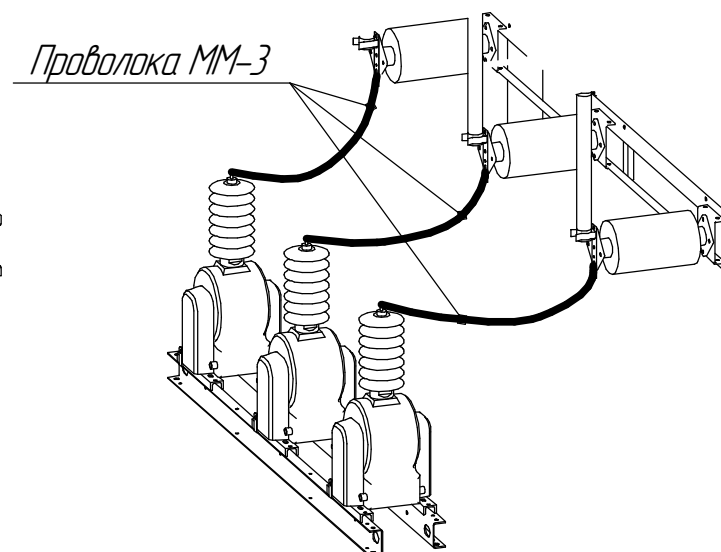
Рисунок 5 – Установка шин на траверсу с изоляторами и предохранителями

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

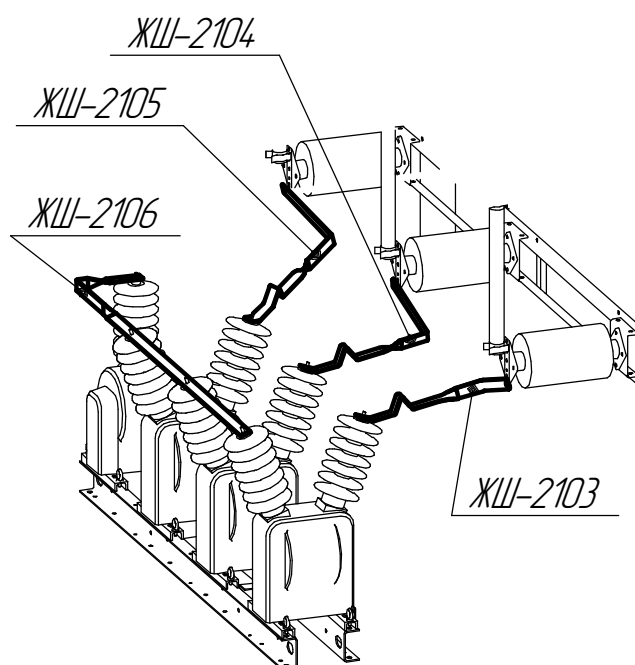
Ноб.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



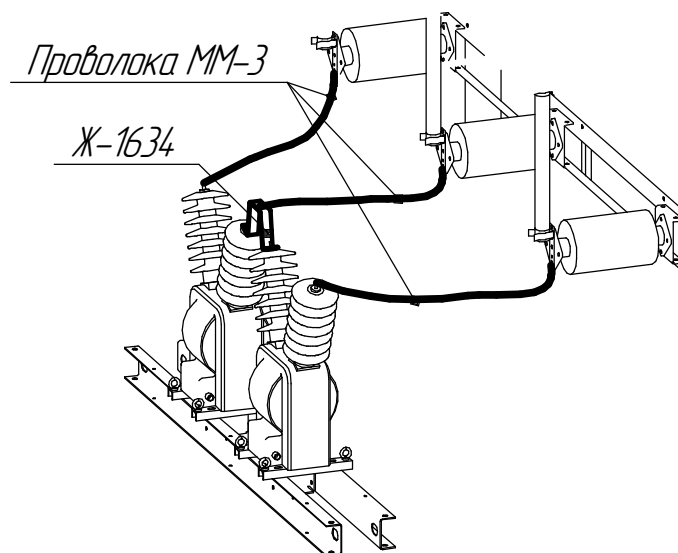
а) Установка НАМИ-35 (герметичный)



б) Установка ЗНОЛ-СЭЩ-35



в) Установка НАЛИ-СЭЩ-35



г) Установка НОЛ-СЭЩ-35

Рисунок 6 – Варианты установок трансформаторов напряжения

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
Нав.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Таблица 4 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
32	Шина	Ж-118	3
33	Шина	Ж-152	2
34	Шина	Ж-136	1
35	Шина	К-400	3
36	Шина	ШЗ-32	1
37	Рама	Р-532	1
38	Болт М12х35	-	12
39	Гайка М12	-	12
40	Шайба 12Г	-	9
41	Шайба А12	-	9
42	Шайба 12Г (увелич.)	-	3
43	Шайба А12 (увелич.)	-	3
44	Болт М10х20	-	6
45	Болт М10х30	-	3
46	Гайка М10	-	3
47	Шайба 10Г	-	9
48	Шайба А10	-	6
49	Шайба 10Г (увелич.)	-	3
50	Шайба А10 (увелич.)	-	3

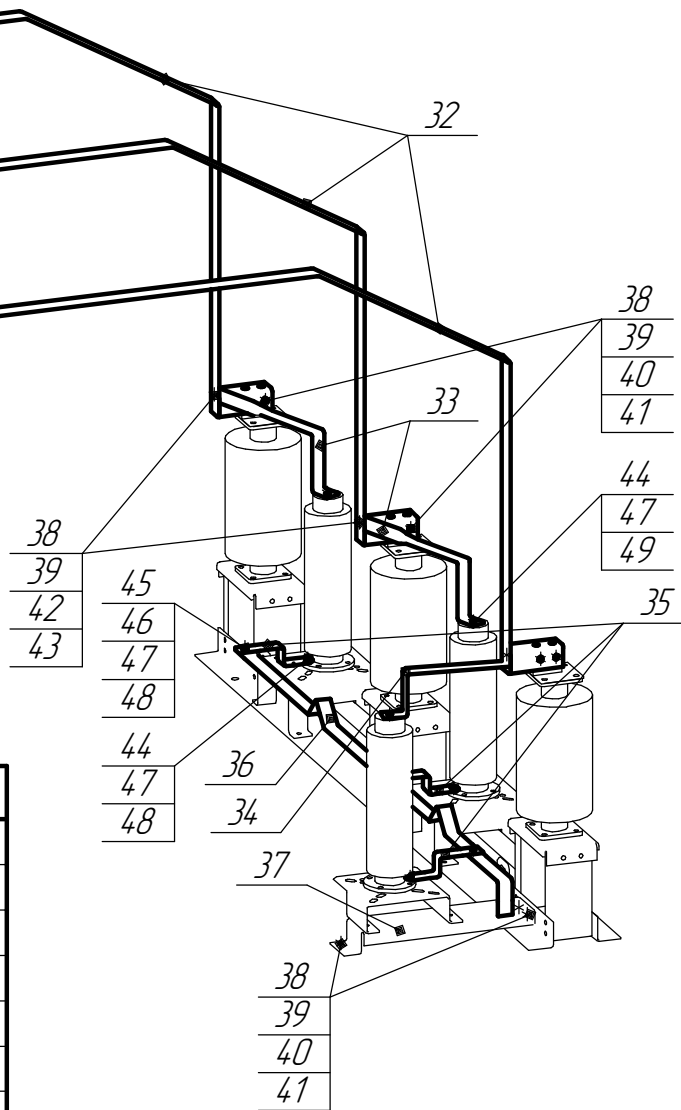
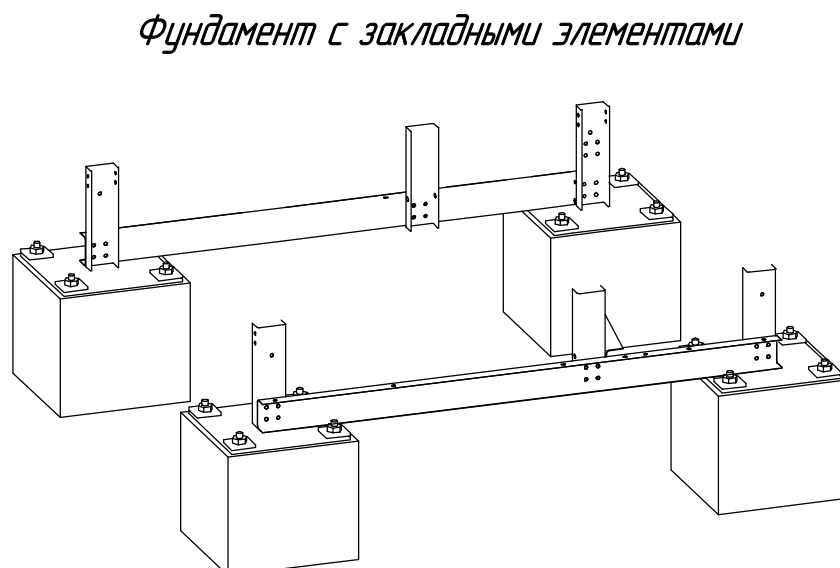
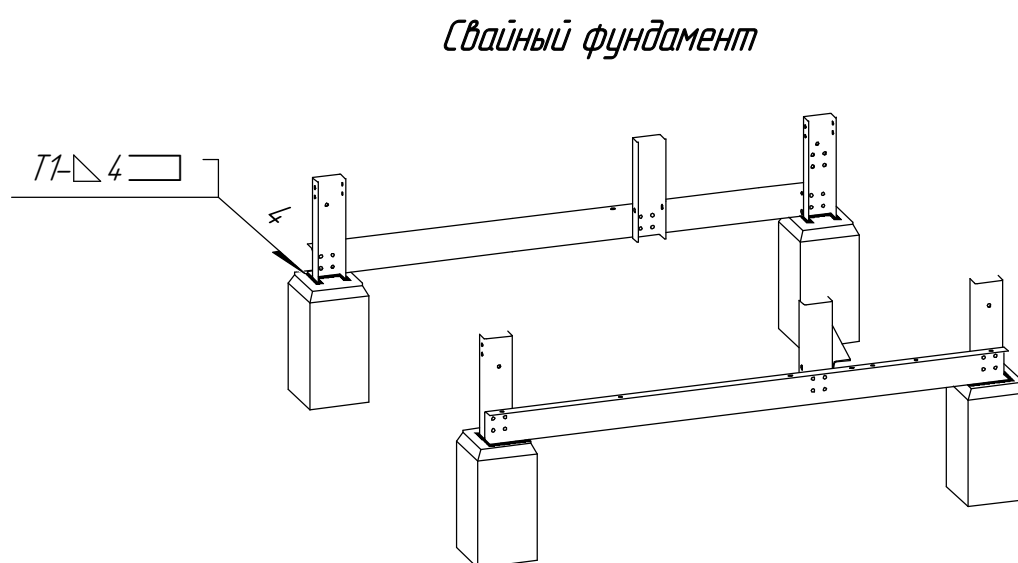
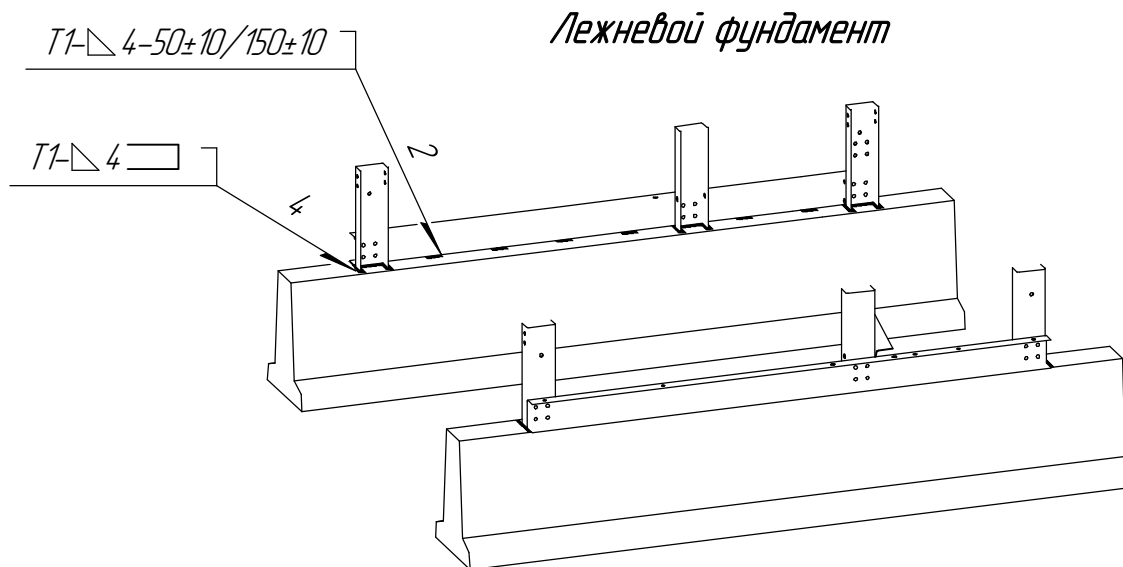


Рисунок 7 – Вариант установки шин на ОПН и опорные изоляторы

Нав.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.



*Рисунок 8 – Установка блока на закладные элементы фундамента*

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Нав.	04.37-0303	12.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-32	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Формат А4