

Приложение Б35-35

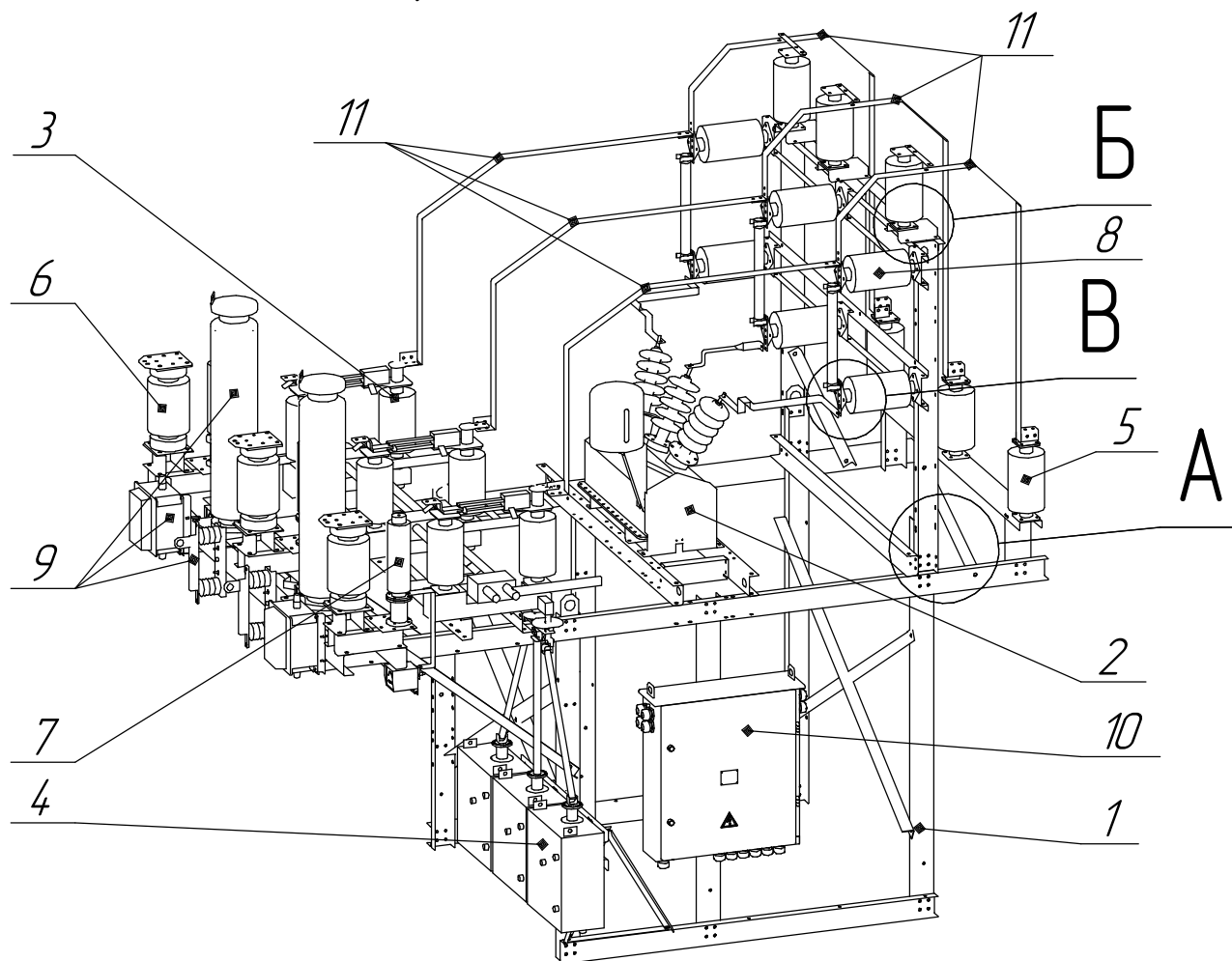


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка трансформатора напряжения
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка рамы с изоляторами
6	Установка приема
7	Установка ОПН (при наличии)
8	Установка траверсы с изоляторами и предохранителями
9	Оборудование ВЧ связи (при наличии)
10	Шкаф
11	Жесткие шины

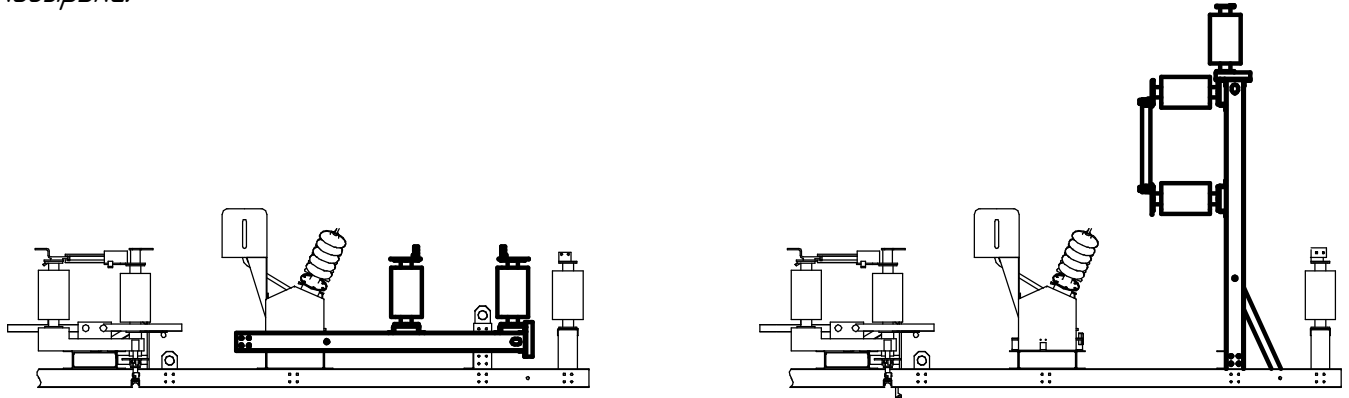
Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: разъединитель РГП-СЭЩ, ТН НАМИ-35 (герметичный). Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока шинных аппаратов Б35-35

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	
Ноб.	04.37-0303		19.10.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-35	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Траверса поз. 8 транспортируется в транспортном положении согласно рисунку 1. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: трансформатор напряжения (кроме НАМИ-35), ОПН (из установки ОПН), привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), верхние изоляторы из траверсы поз. 8, оборудование ВЧ связи (если есть в поставке), предохранители, внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки.



а) Транспортное положение траверсы

б) Рабочее положение траверсы

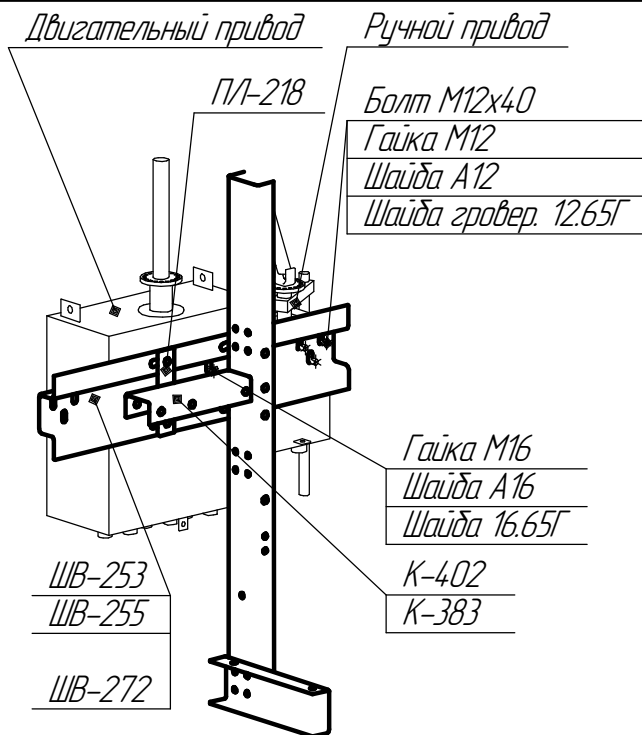
Рисунок 1 – Перевод траверсы с изоляторами из транспортного положения в рабочее

Порядок монтажа блока

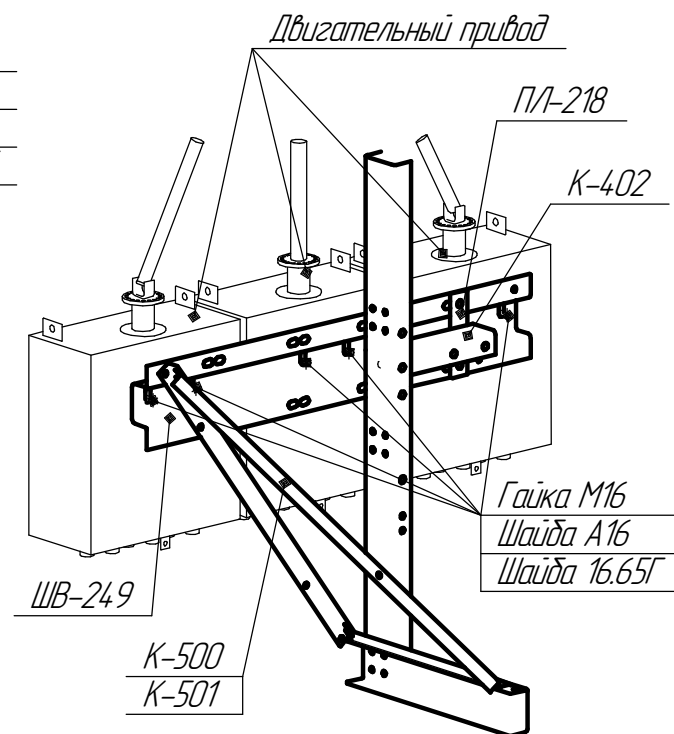
- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 8).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 1)
 - б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
 - в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б)
 - д) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 490 кг.

Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Ноб.	04.37-0303	19.10.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-35						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2



а) пример установки привода:
ручной + двигательный



б) пример установки привода:
двигательные

Рисунок 2 – Установка приводов на блок

Таблица 2 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
12	Уголок	У-545	2
13	Предохранитель	-	3
14	Болт M12x45	-	32
15	Болт M12x35	-	17
16	Гайка M12	-	49
17	Шайба 12Г	-	49
18	Шайба A12	-	98
19	Болт M8x40	-	6
20	Гайка M8	-	6
21	Шайба 8Г	-	6
22	Шайба A8	-	12
23	Болт M16x45	-	4
24	Гайка M16	-	4
25	Шайба 16Г	-	4
26	Шайба A16	-	8
26	Изолятор	-	3

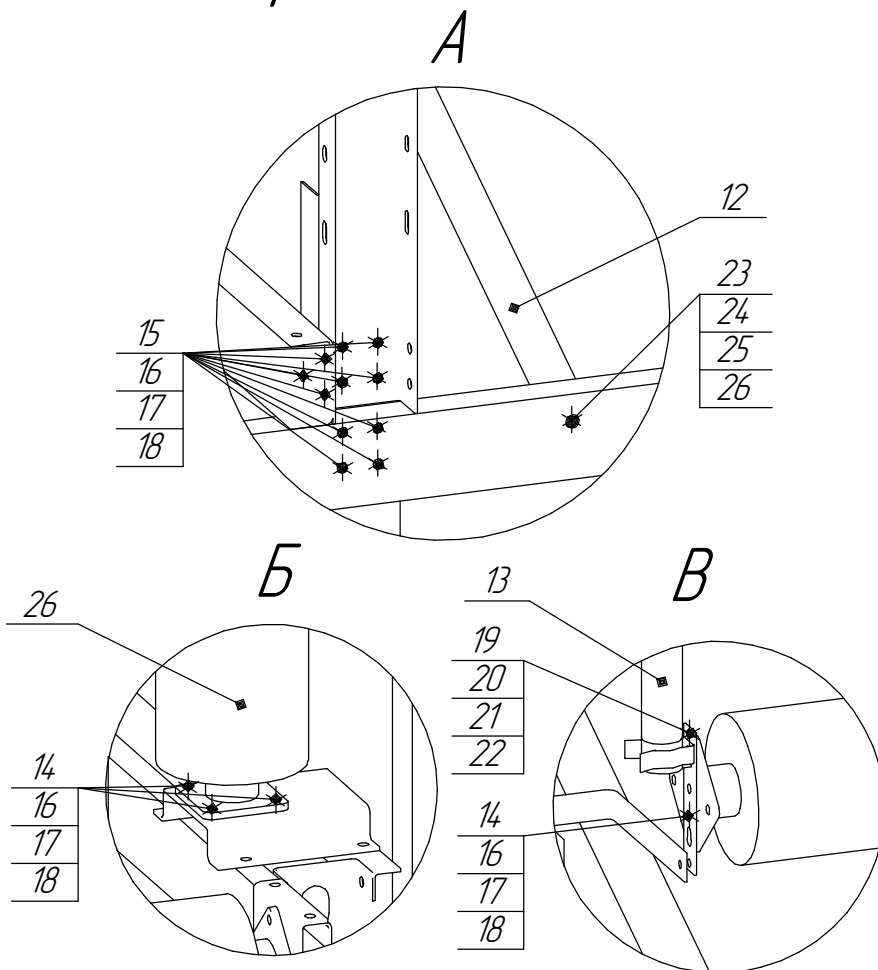


Рисунок 3 – Виды поясняющие установку оборудования

Подп. и дата

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ноб.	04.37-0303	19.10.21
Изм.	Лист	№ докум.
	Подп.	Дата

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-35

Лист
3

Копировал

Формат А4

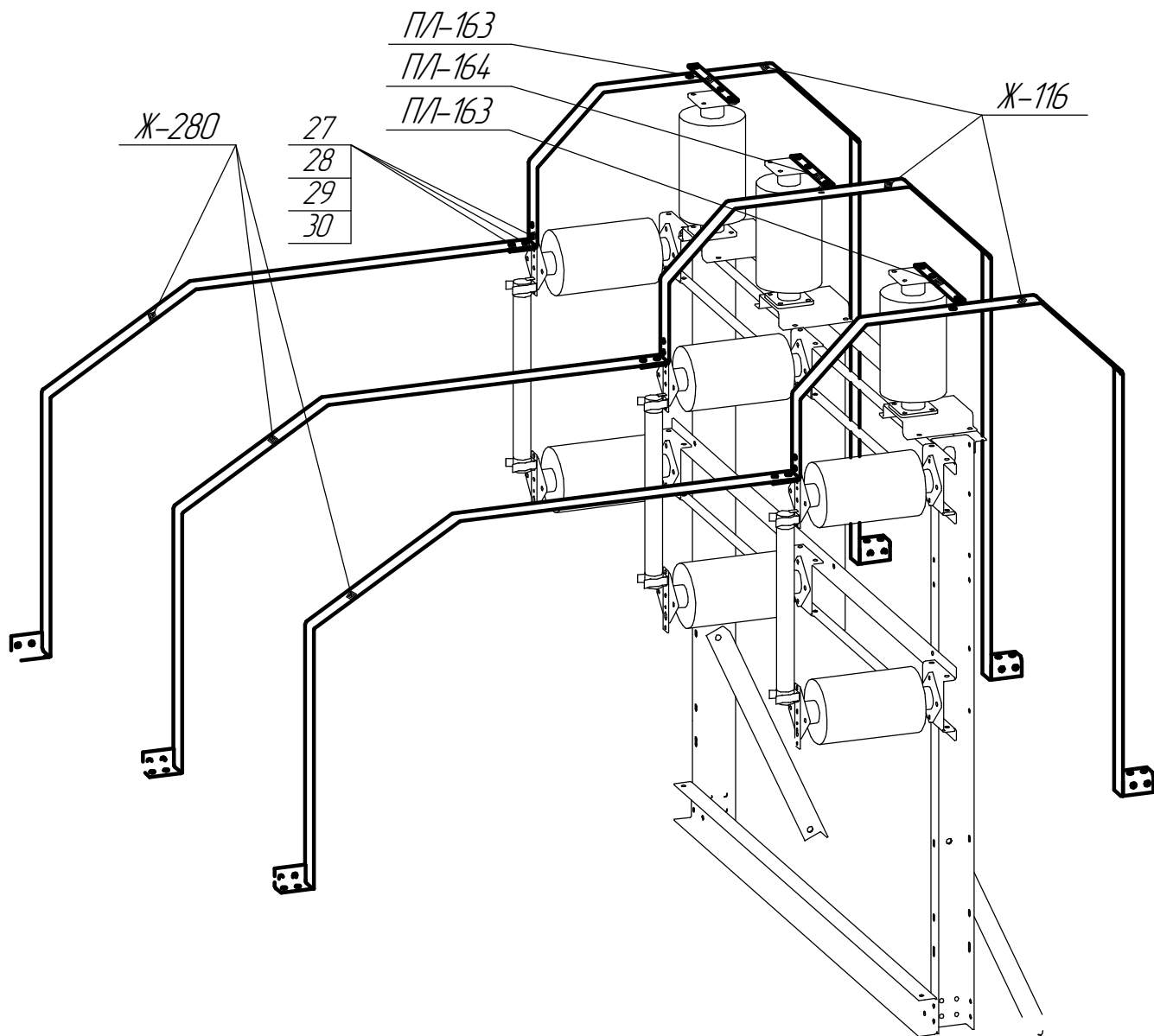


Таблица 3 - Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
27	Болт M12x45	-	9
28	Гайка M12	-	9
29	Шайба 12Г	-	9
30	Шайба A12	-	18

Рисунок 4 - Установка шин на траверсу с изоляторами и предохранителями

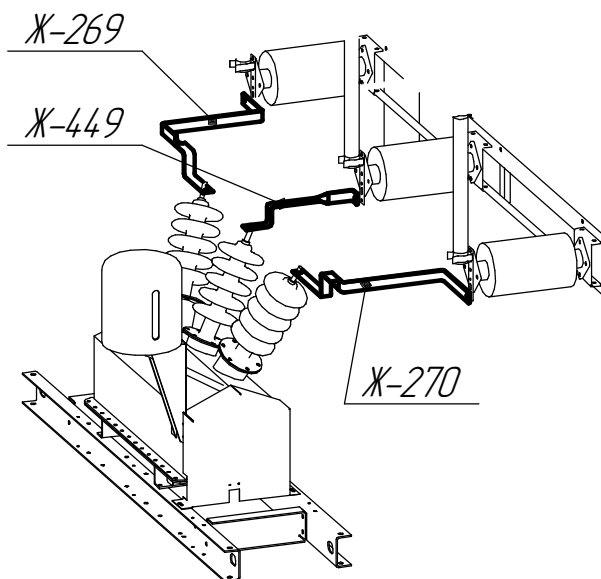
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
04.37-0303				19.10.21

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-35

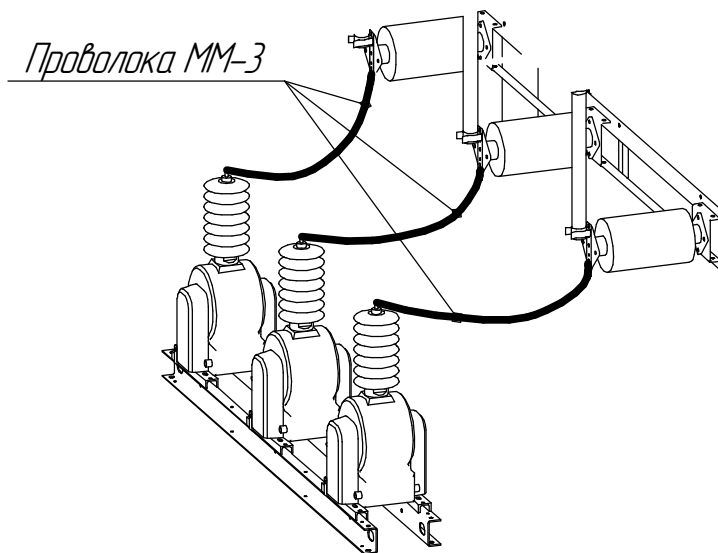
Лист
4

Копировал

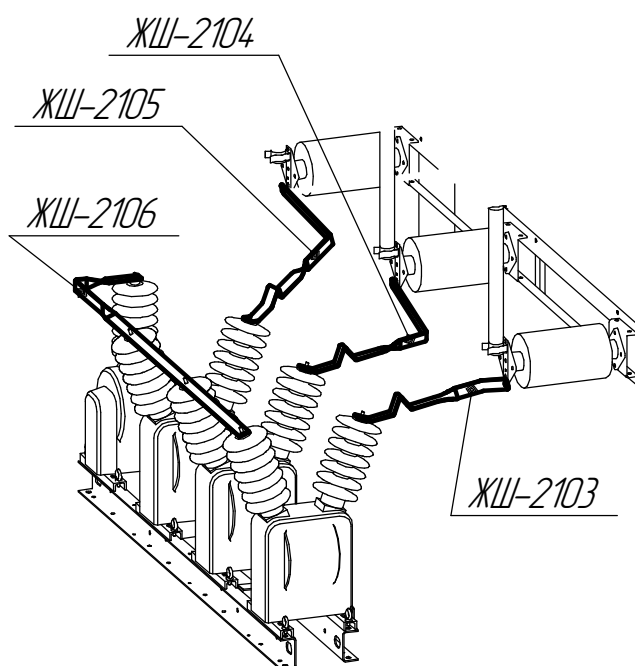
Формат А4



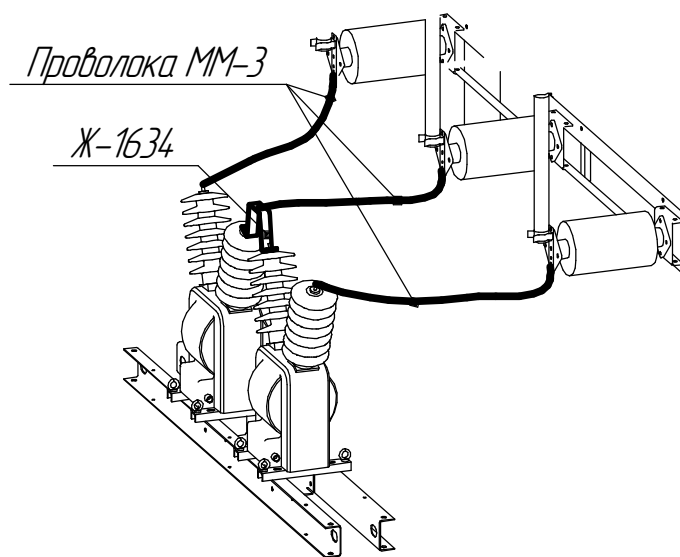
а) Установка НАМИ-35 (герметичный)



б) Установка ЗНОЛ-СЭЦ-35



в) Установка НАЛИ-СЭЦ-35



г) Установка НОЛ-СЭЦ-35

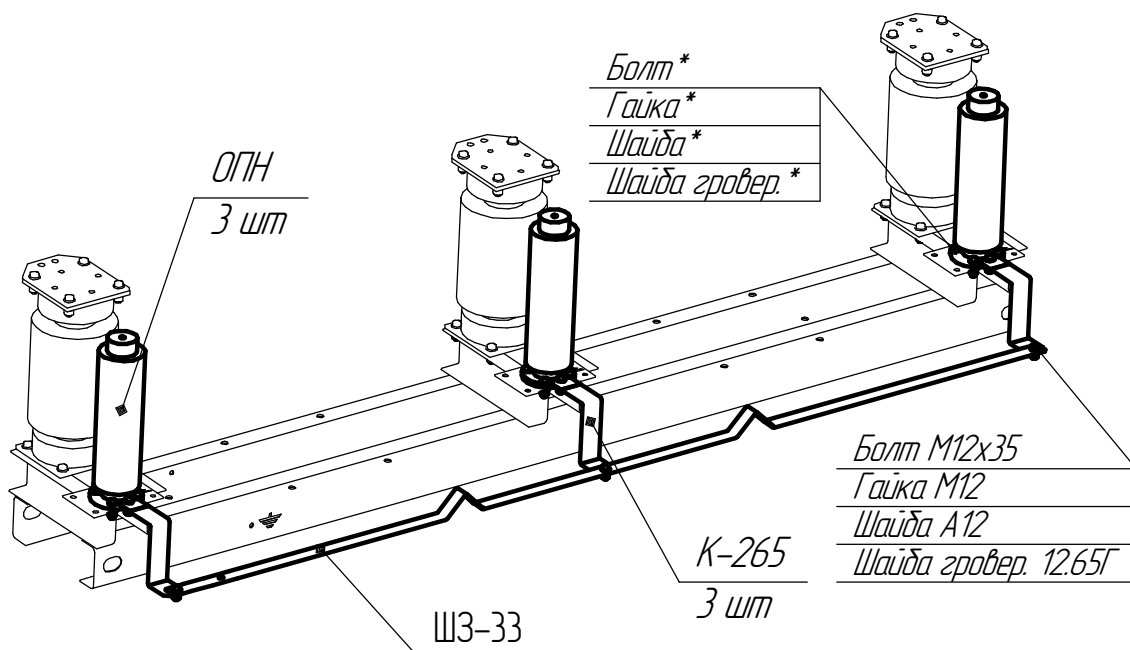
Рисунок 5 - Варианты установок трансформаторов напряжения

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

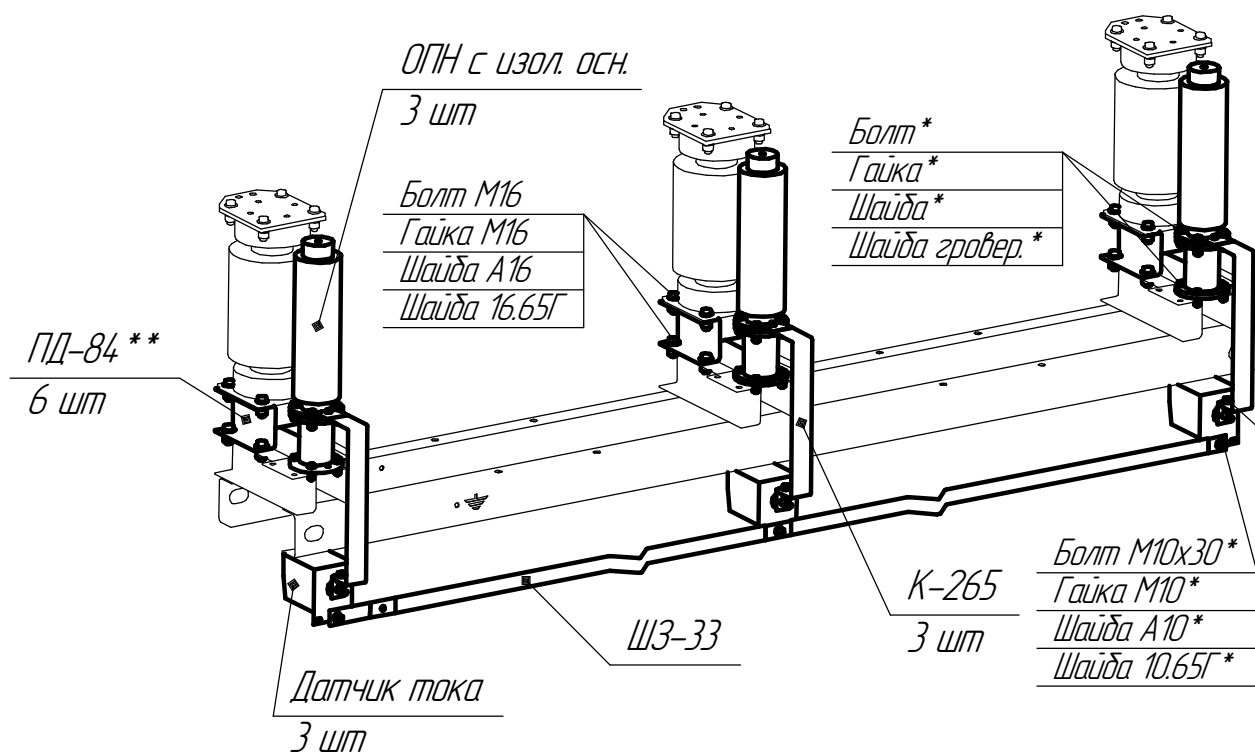
Нав.	04.37-0303	19.10.21
Изм.	Лист	№ докум.
		Подп.
		Дата

ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-35

Лист
5



а) установка ОПН без датчиков тока.



б) установка ОПН с изолирующим основанием и датчиками тока.

Примечания:

1.* – метизы крепления ОПН и датчиков тока меняются в зависимости от их типа

См. комплектующую ведомость

2.** швеллера "ПД-84" устанавливаются только при необходимости

Рисунок 6 – Варианты установок ОПН на раму приема

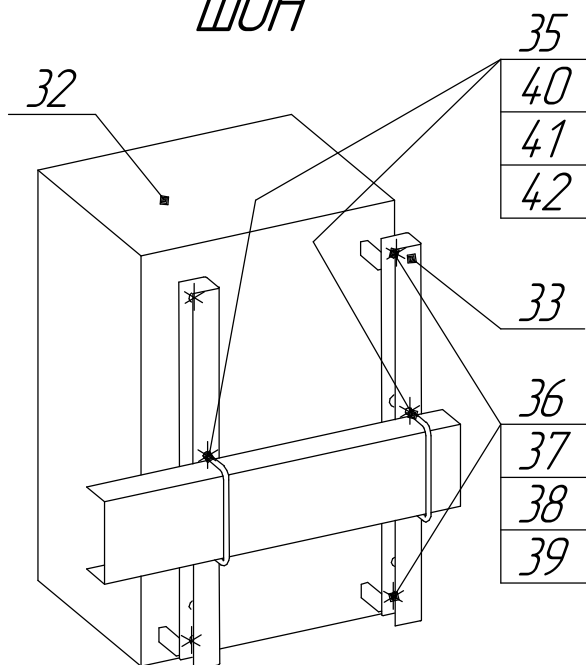
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-35	Лист
						6

Копировал

Формат А4

ШОН



ФПН

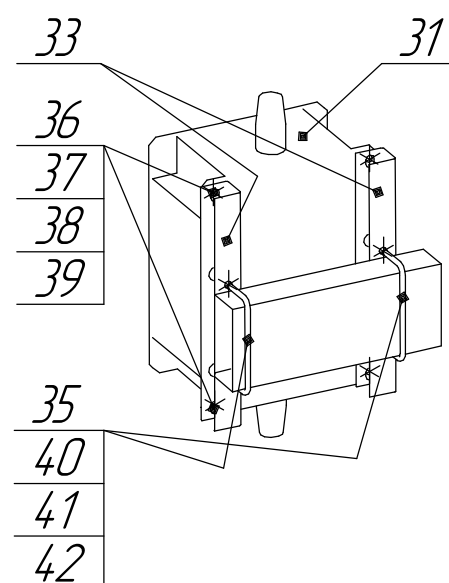
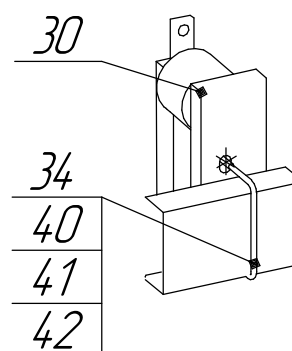


Таблица 4 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
30	Разъединитель РВО	–	1*
31	ФПМ	–	1*
32	ШОН	–	1*
33	Швеллер	ШВ-294	2
34	Скоба	ВЧ-21	1
35	Скоба	ВЧ-22	4
36	Болт М12х35	–	17
37	Гайка М12	–	25
38	Шайба 12Г	–	25
39	Шайба А12	–	50
40	Гайка М8	–	6
41	Шайба 8Г	–	6
42	Шайба А8	–	6

Разъединитель РВО



Примечание:

* Оборудование ВЧ связи в типовую поставку предприятия изготовителя не входит.

Рисунок 7 – Установка ВЧ оборудования на блок

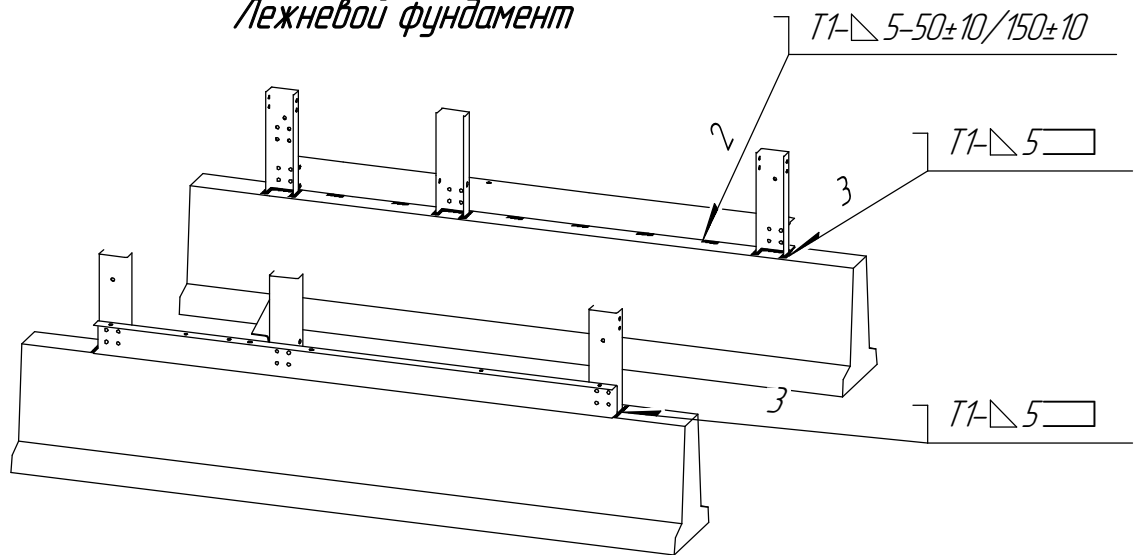
Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Нач.	04.37-0303	19.10.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-35	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				7

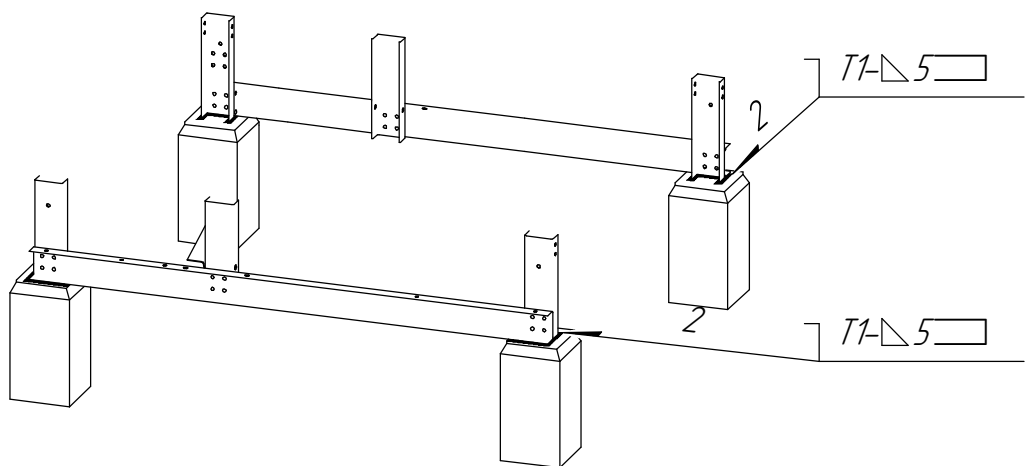
Копировал

Формат А4

Лежневой фундамент



Свайный фундамент



Фундамент с закладными элементами

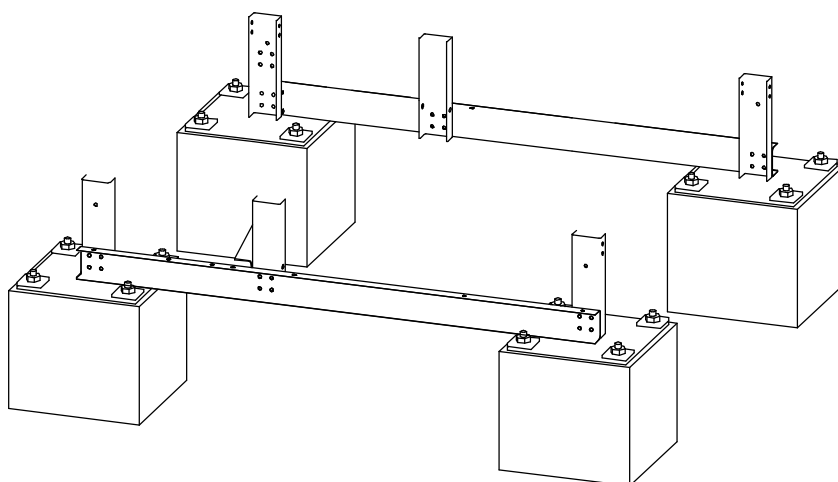


Рисунок 8 – Установка блока на закладные элементы фундамента

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
Нав.	04.37-0303	19.10.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-35	Лист	8	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат А4