

## Приложение Б35-133

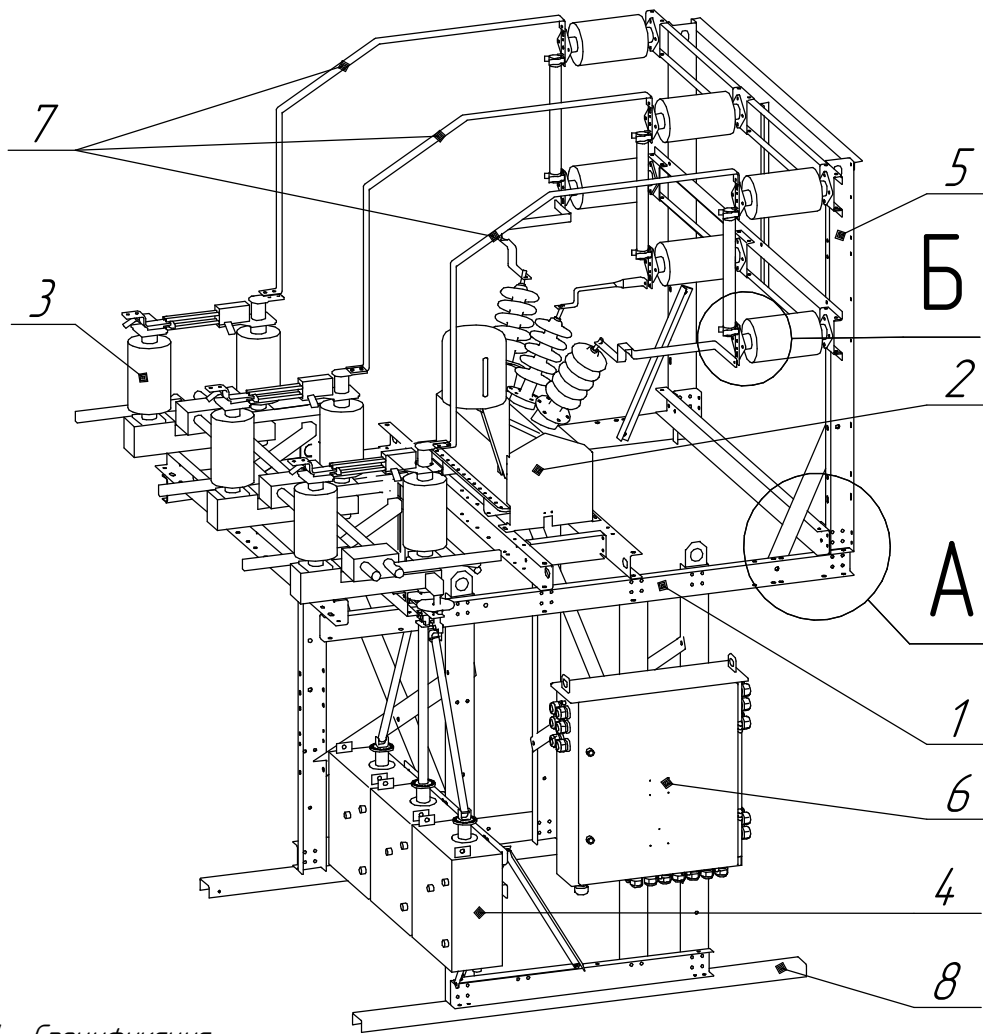


Таблица 1 – Спецификация

| Позиция | Наименование   |
|---------|--|
| 1       | Каркас   |
| 2       | Установка трансформатора напряжения                    |
| 3       | Установка разъединителя                                |
| 4       | Установка приводов разъединителя                       |
| 5       | Установка траверсы с изоляторами<br>и предохранителями |
| 6       | Шкаф   |
| 7       | Жесткие шины   |
| 8       | Транспортировочные швеллера                            |

\*Тип оборудования согласно ОЛ

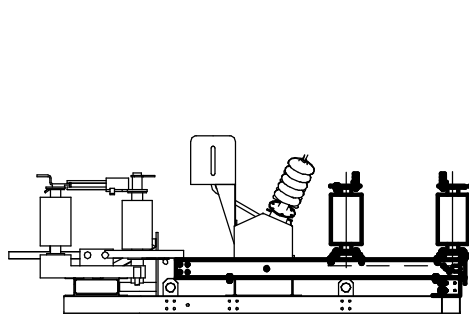
Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Разъединитель РГП-СЭЩ, ТН НАМИ-35 (герметичный). Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока шинных аппаратов Б35-133

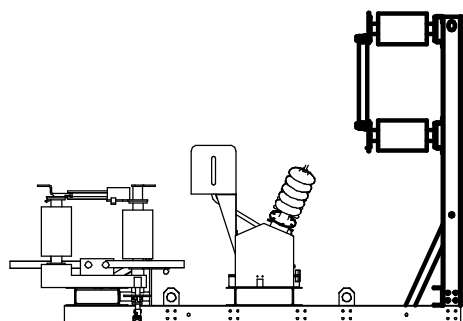
|      |      |          |       |      |                                     |           |
|------|------|----------|-------|------|-------------------------------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ОГК.4 12.086 ТО1 Приложение Б35-133 | Лист<br>1 |
|------|------|----------|-------|------|-------------------------------------|-----------|

## Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Траверса поз. 8 транспортируется в транспортном положении согласно рисунку 1. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: трансформатор напряжения (кроме НАМИ-35), привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), предохранители, внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки.



а) Транспортное положение траверсы



д) Рабочее положение траверсы

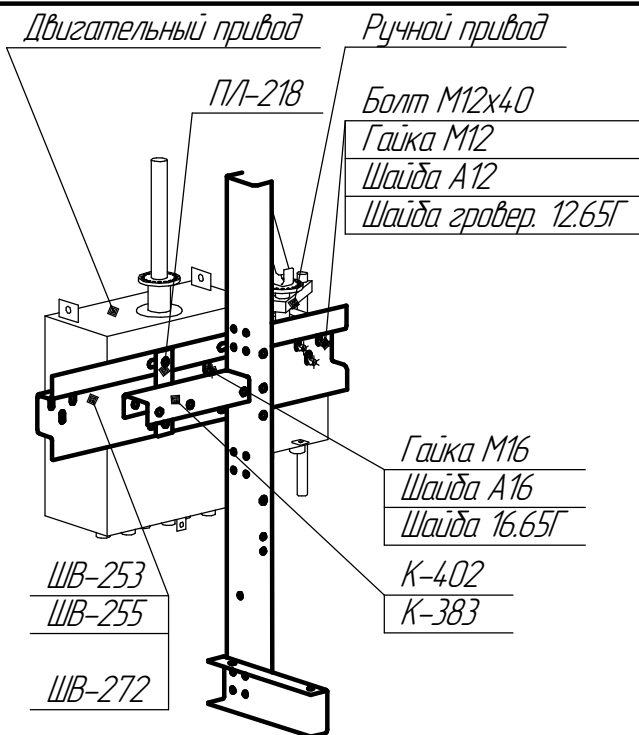
*Рисунок 1 – Перевод траверсы с изоляторами из транспортного положения в рабочее*

### Порядок монтажа блока

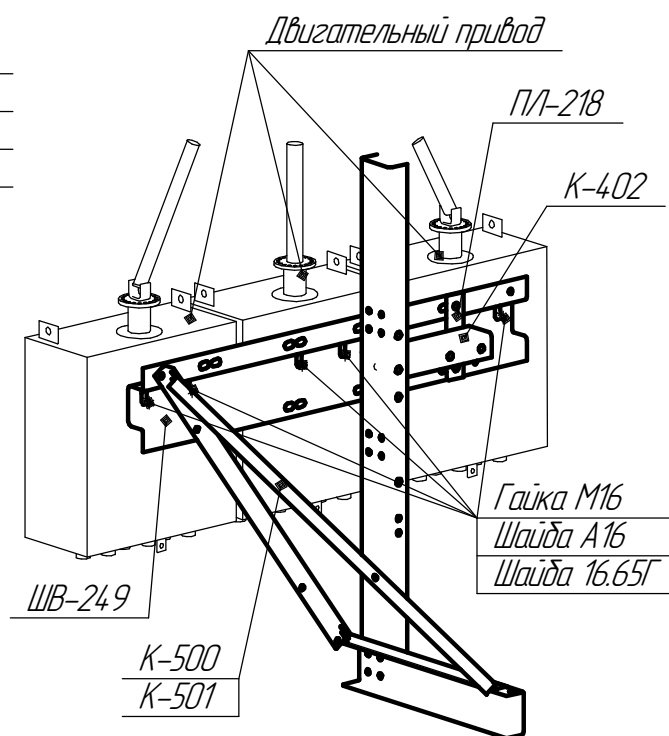
- По комплектующей ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- Демонтировать транспортировочные швеллера поз. 8.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 7).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
  - а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 1)
  - б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6
  - в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
  - г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б)
  - д) сварочные швы зачистить и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 343 кг.

|              |  |                                    |              |              |
|--------------|--|------------------------------------|--------------|--------------|
| Подп. и дата | <p>грузовые места комплектующих, входящих в состав блока</p> <p>– Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.</p> <p>– Демонтировать транспортировочные швеллера поз. 8.</p> <p>– После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 7).</p> <p>– После закрепления блока на фундаменте произвести:</p> <p>а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 1)</p> <p>б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6</p> <p>в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.</p> <p>г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б)</p> <p>д) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.</p> <p>Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 343 кг.</p> |                                    |              |              |
| Инв. № подл. | Инв. № докл.   | Взам. инв. №                       | Подп. и дата | Инв. № подл. |
| Изм.         | Лист   | № докум.                           | Подп.        | Дата         |
| 04.37-0303   | 04.11.21   | ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-133 |              |              |
|              |  |                                    |              | Лист 2       |



а) пример установки привода:  
ручной + двигательный



б) пример установки привода:  
двигательные

Рисунок 2 – Установка приводов на блок

Таблица 2 – Спецификация

| Позиция | Наименование   | Марка | Количество |
|---------|----------------|-------|------------|
| 12      | Уголок         | У-545 | 2          |
| 13      | Предохранитель | –     | 3          |
| 14      | Болт М12х45    | –     | 20         |
| 15      | Болт М12х35    | –     | 17         |
| 16      | Гайка М12      | –     | 37         |
| 17      | Шайба 12Г      | –     | 37         |
| 18      | Шайба А12      | –     | 74         |
| 19      | Болт М8х40     | –     | 6          |
| 20      | Гайка М8       | –     | 6          |
| 21      | Шайба 8Г       | –     | 6          |
| 22      | Шайба А8       | –     | 12         |
| 23      | Болт М16х45    | –     | 4          |
| 24      | Гайка М16      | –     | 4          |
| 25      | Шайба 16Г      | –     | 4          |
| 26      | Шайба А16      | –     | 8          |

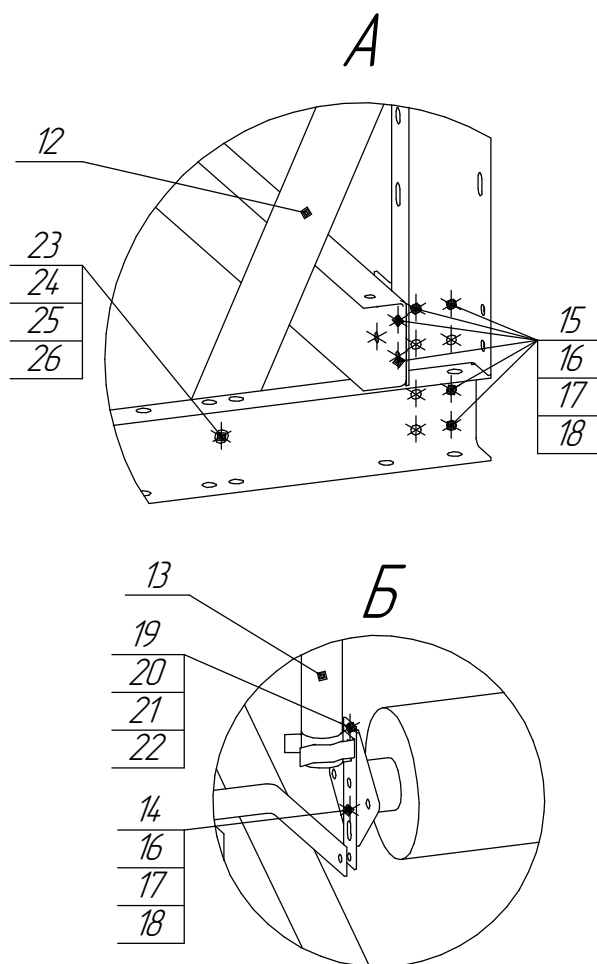


Рисунок 3 – Виды поясняющие установку оборудования

|              |               |              |              |              |
|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
| Подп. и дата | Инв. № докум. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
|              |               |              |              |              |

|      |            |          |                                    |      |
|------|------------|----------|------------------------------------|------|
| Нач. | 04.37-0303 | 04.11.21 | ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-133 | Лист |
| Изм. | Лист       | № докум. | Подп.                              | Дата |
|      |            |          |                                    | 3    |

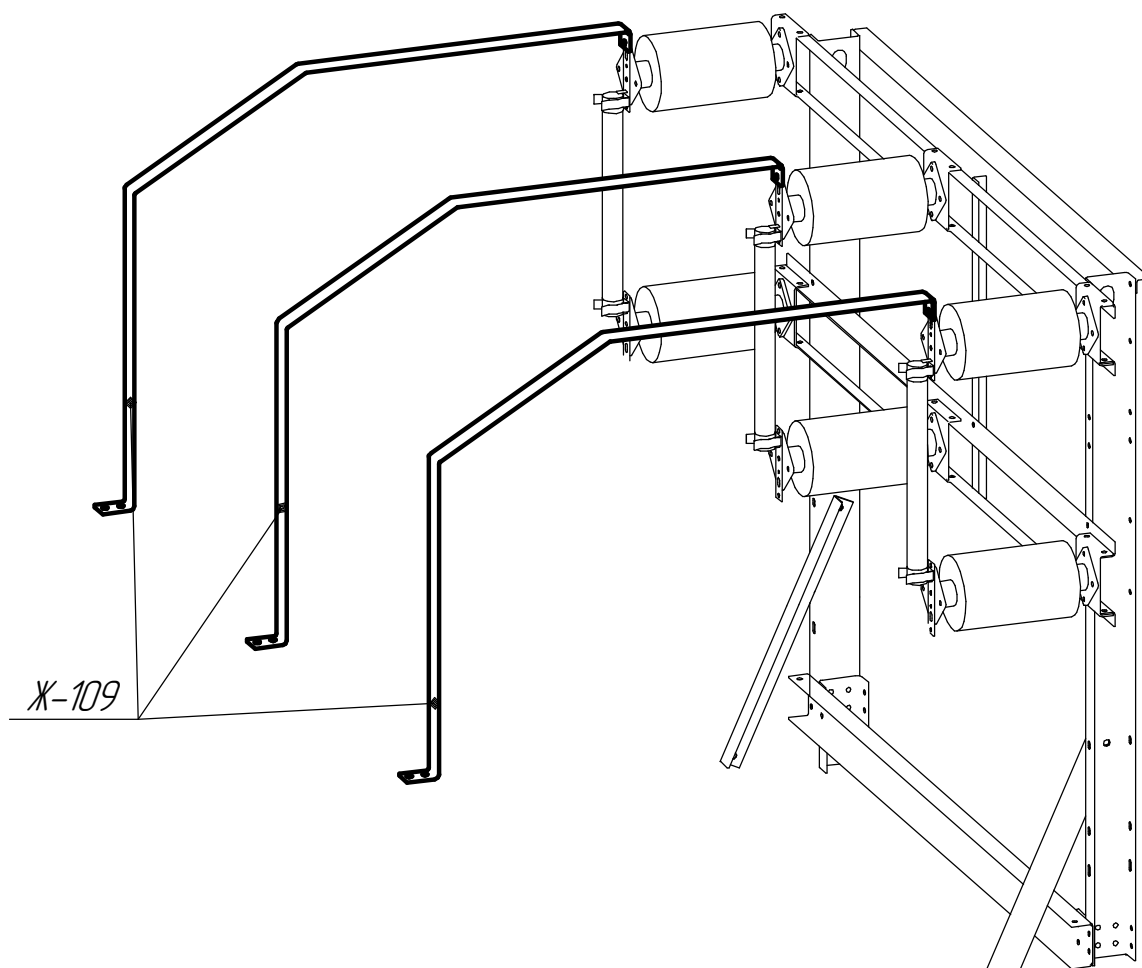


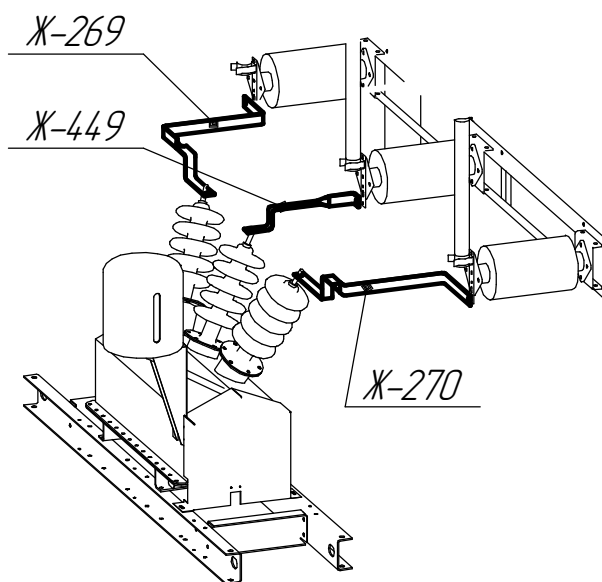
Рисунок 4 - Установка шин на траверсу с изоляторами  
и предохранителями

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

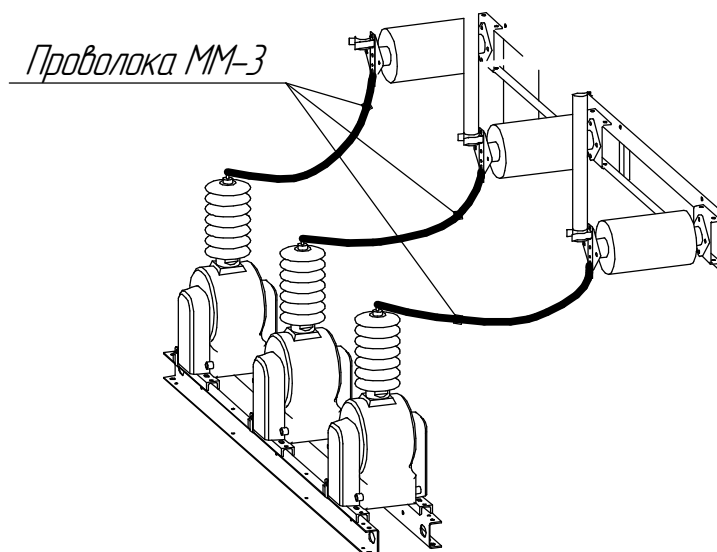
|      |            |          |                                     |      |
|------|------------|----------|-------------------------------------|------|
| Нав. | 04.37-0303 | 04.11.21 | ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-133 | Лист |
| Изм. | Лист       | № докум. |                                     | 4    |

Копировал

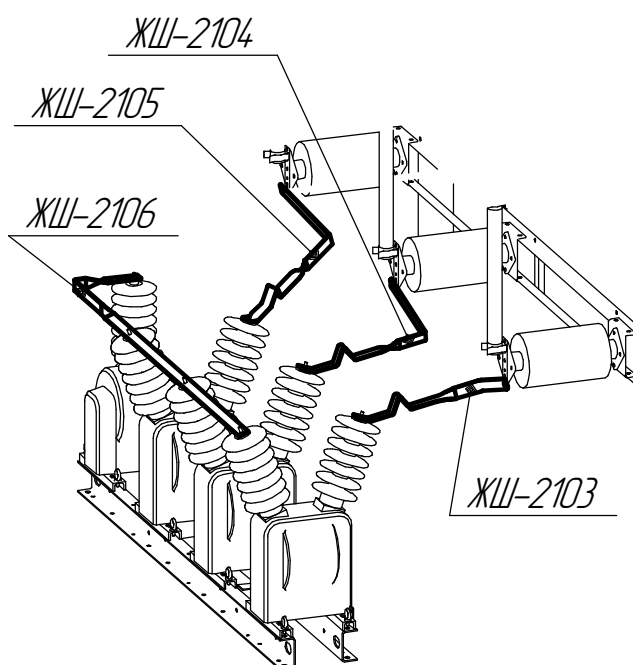
Формат А4



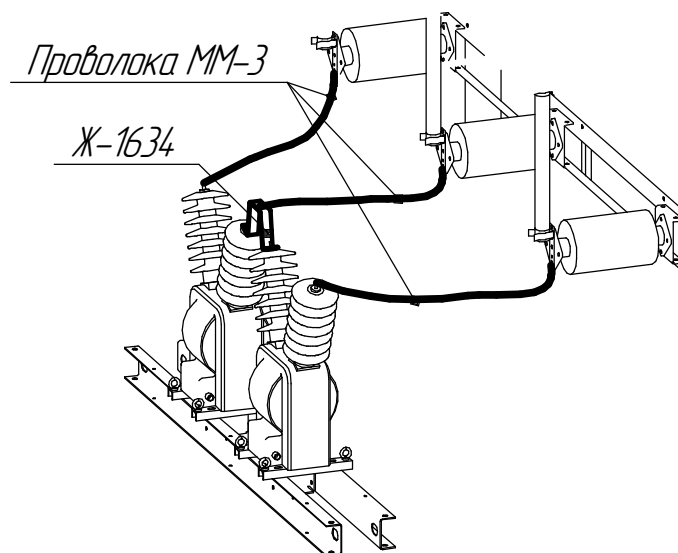
а) Установка НАМИ-35 (герметичный)



б) Установка ЗНОЛ-СЭЩ-35



в) Установка НАЛИ-СЭЩ-35



г) Установка НОЛ-СЭЩ-35

Рисунок 5 – Варианты установок трансформаторов напряжения

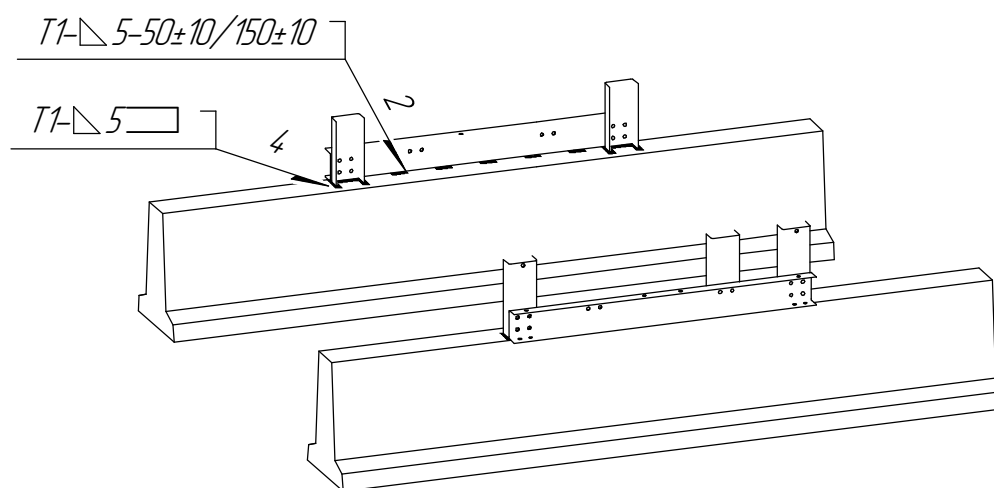
|              |              |              |             |              |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № доп. | Подп. и дата |
|              |              |              |             |              |

|      |            |          |
|------|------------|----------|
| Нав. | 04.37-0303 | 04.11.21 |
| Изм. | Лист       | № докум. |
|      |            | Подп.    |
|      |            | Дата     |

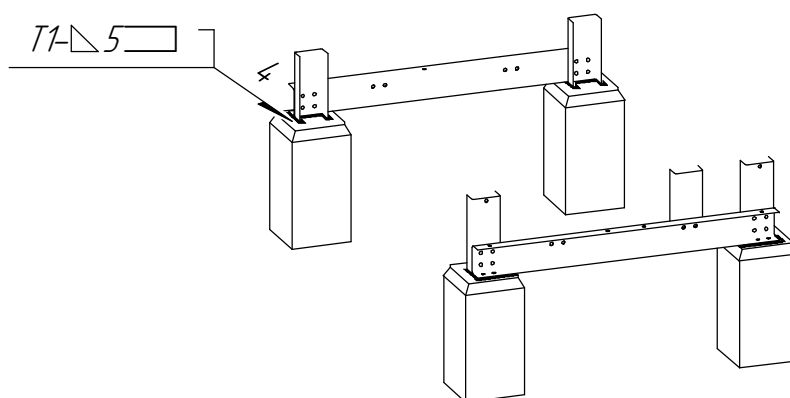
ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-133

|      |
|------|
| Лист |
| 5    |

### Лежневой фундамент



### Свайный фундамент



### Фундамент с закладными элементами

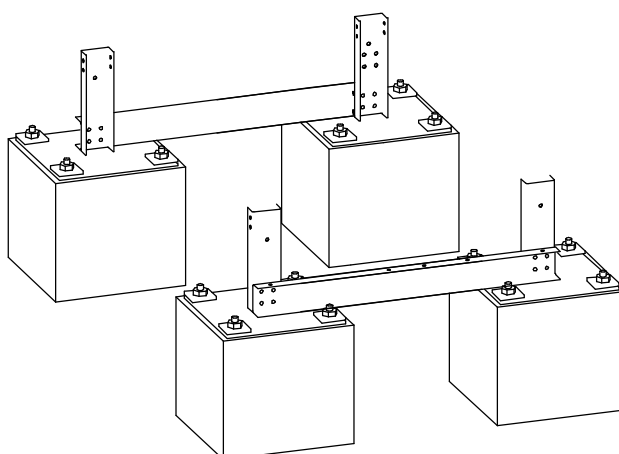


Рисунок 6 – Установка блока на закладные элементы фундамента

|              |               |
|--------------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата  |
| Взам. инв. № | Инв. № докум. |
| Подп. и дата | Подп. и дата  |
| Инв. № подл. | Подп. и дата  |

|      |            |          |                                     |      |
|------|------------|----------|-------------------------------------|------|
| Нав. | 04.37-0303 | 04.11.21 | ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-133 | Лист |
| Изм. | Лист       | № докум. | Подп.                               | Дата |
|      |            |          |                                     | 6    |