

Приложение Б35-148+1

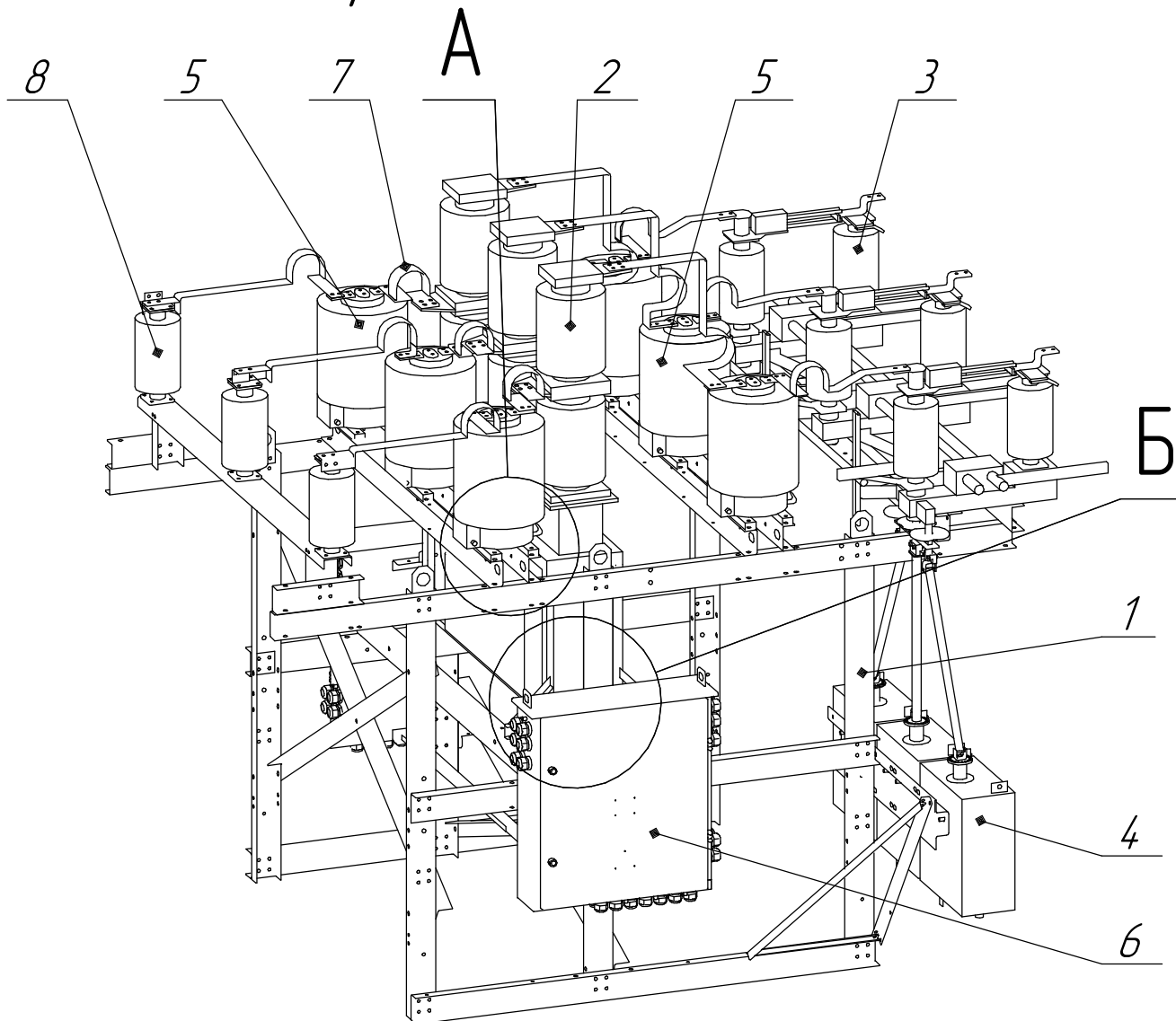


Таблица 1 – Спецификация

| Позиция | Наименование |
|---------|----------------------------------|
| 1 | Каркас |
| 2 | Установка выключателя |
| 3 | Установка разъединителя |
| 4 | Установка приводов разъединителя |
| 5 | Установка трансформаторов тока |
| 6 | Шкаф |
| 7 | Жесткие шины |
| 8 | Установка рамы с изоляторами |

*Тип оборудования согласно ОЛ

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Выключатель ВВН-СЭЩ, ТТ ТОЛ-СЭЩ, разъединитель РГП-СЭЩ. Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока выключателя Б35-148+1

| | | | | | |
|------|------|------------|----------|---------------------------------------|------|
| Изм. | Лист | 04.37-0303 | 23.12.21 | ОГК.4 12.086 ТО1 Приложение Б35-148+1 | Лист |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1 |

Копировал

Формат А4

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: выключатель (кроме ВВН-СЭЩ-35), трансформаторы тока, привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки и сетчатые панели

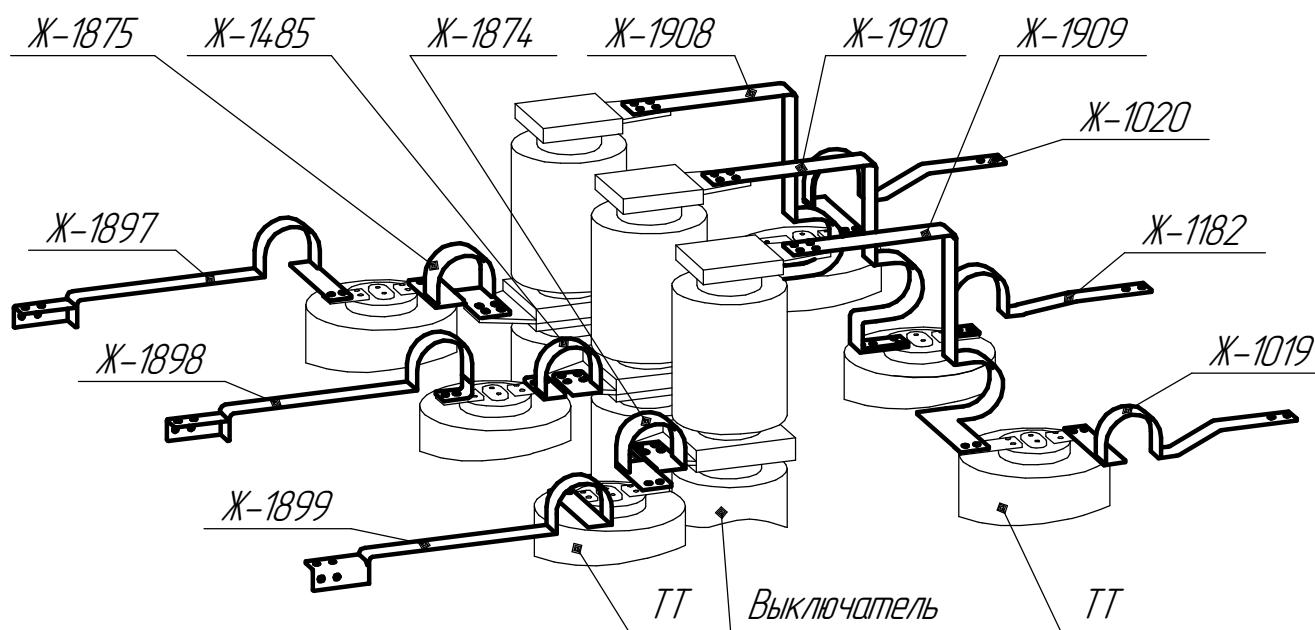
Порядок монтажа блока выключателя

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 5).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4.
 - б) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - в) установка защитных козырьков, сетчатых панелей, при их наличии требования в 0/1 (см. Приложение Б).
 - г) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

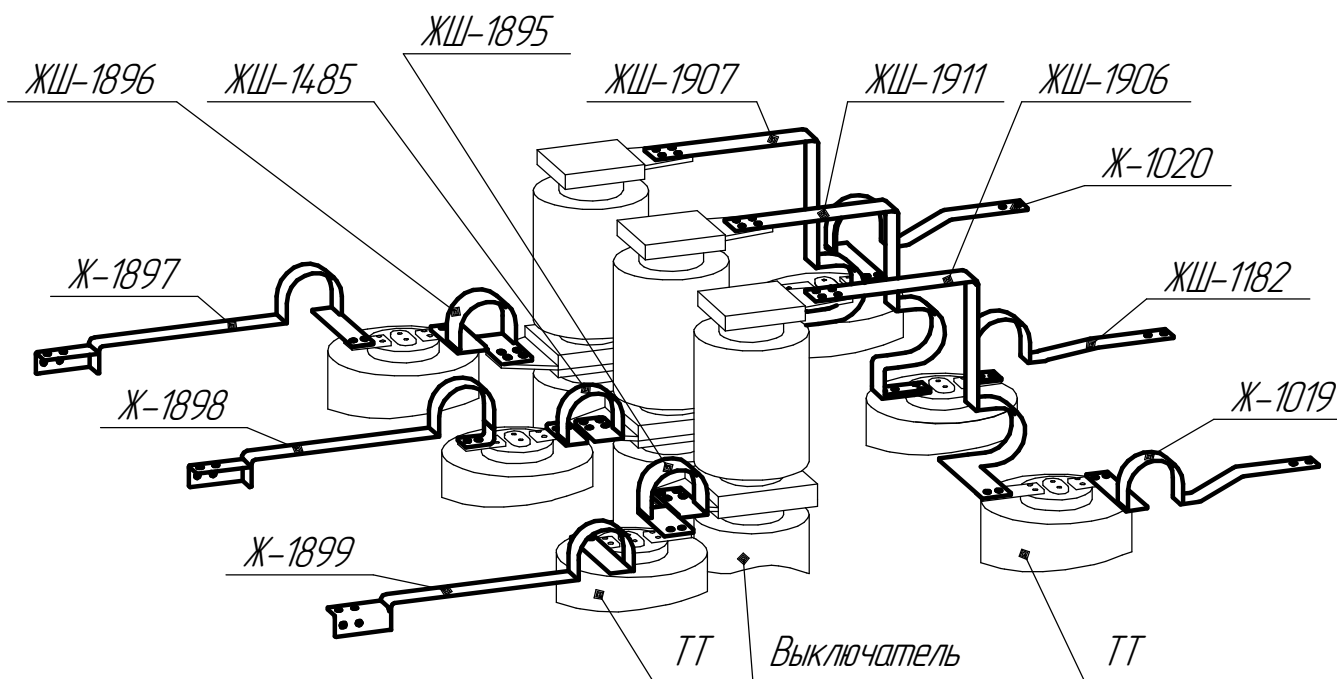
Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 440 кг.

| | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------------|-----------|----------|---|------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-148+1 | | | | Лист |
| | | | | | | Наб. | 0437-0303 | 23.12.21 | 2 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | |

Копировал _____ Формат А4



а) с выключателем ВВН-СЭЦ-35



б) с выключателем ВР-35

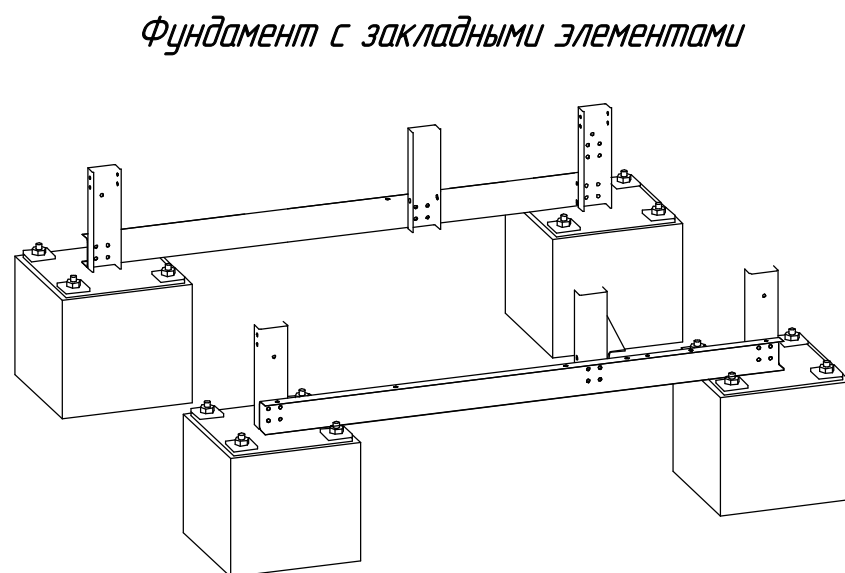
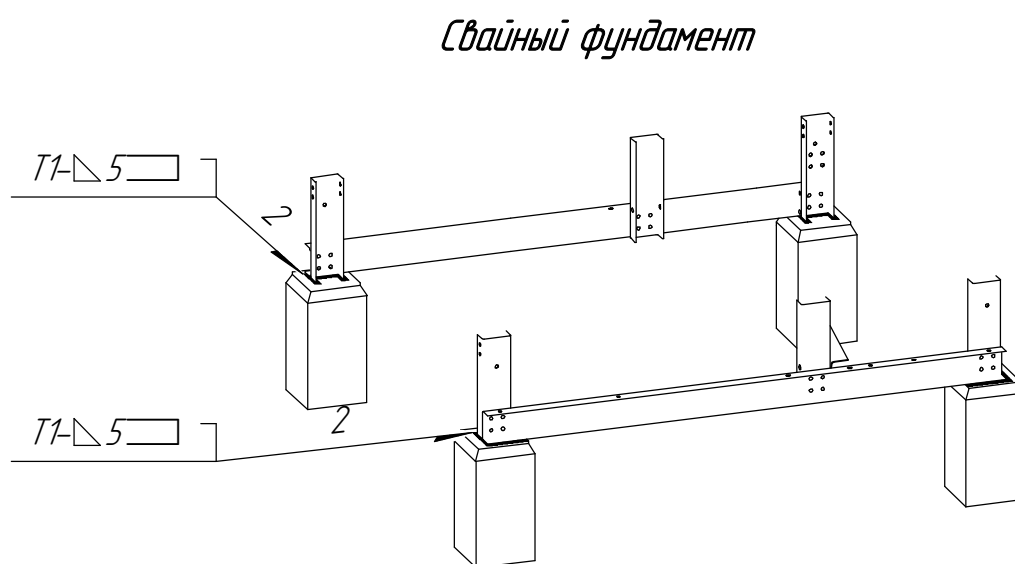
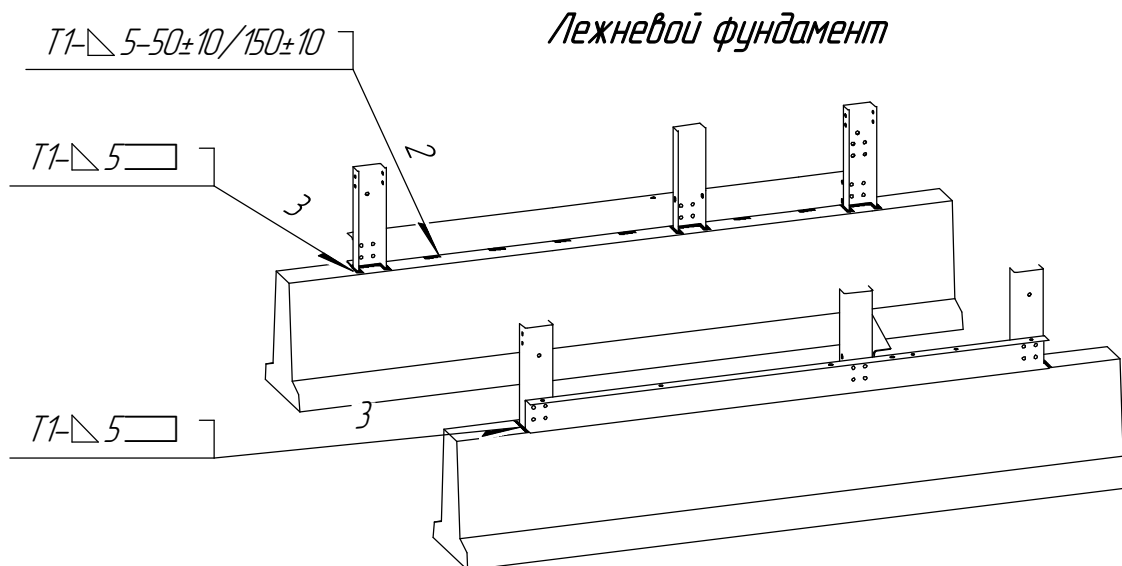
Рисунок 4 - Установка жестких шин на блок

| | |
|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № доп. |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | |
|------|------------|----------|
| Наб. | 04.37-0303 | 23.12.21 |
| Изм. | Лист | № докум. |
| | Подп. | Дата |

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-148+1

| |
|------|
| Лист |
| 4 |



*Рисунок 5 – Установка блока
на закладные элементы фундамента*

| | |
|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № докл. |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------------|----------|---------------------------------------|------|
| Нав. | 04.37-0303 | 23.12.21 | ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-148+1 | Лист |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | 5 |