

Приложение Б35-51+1

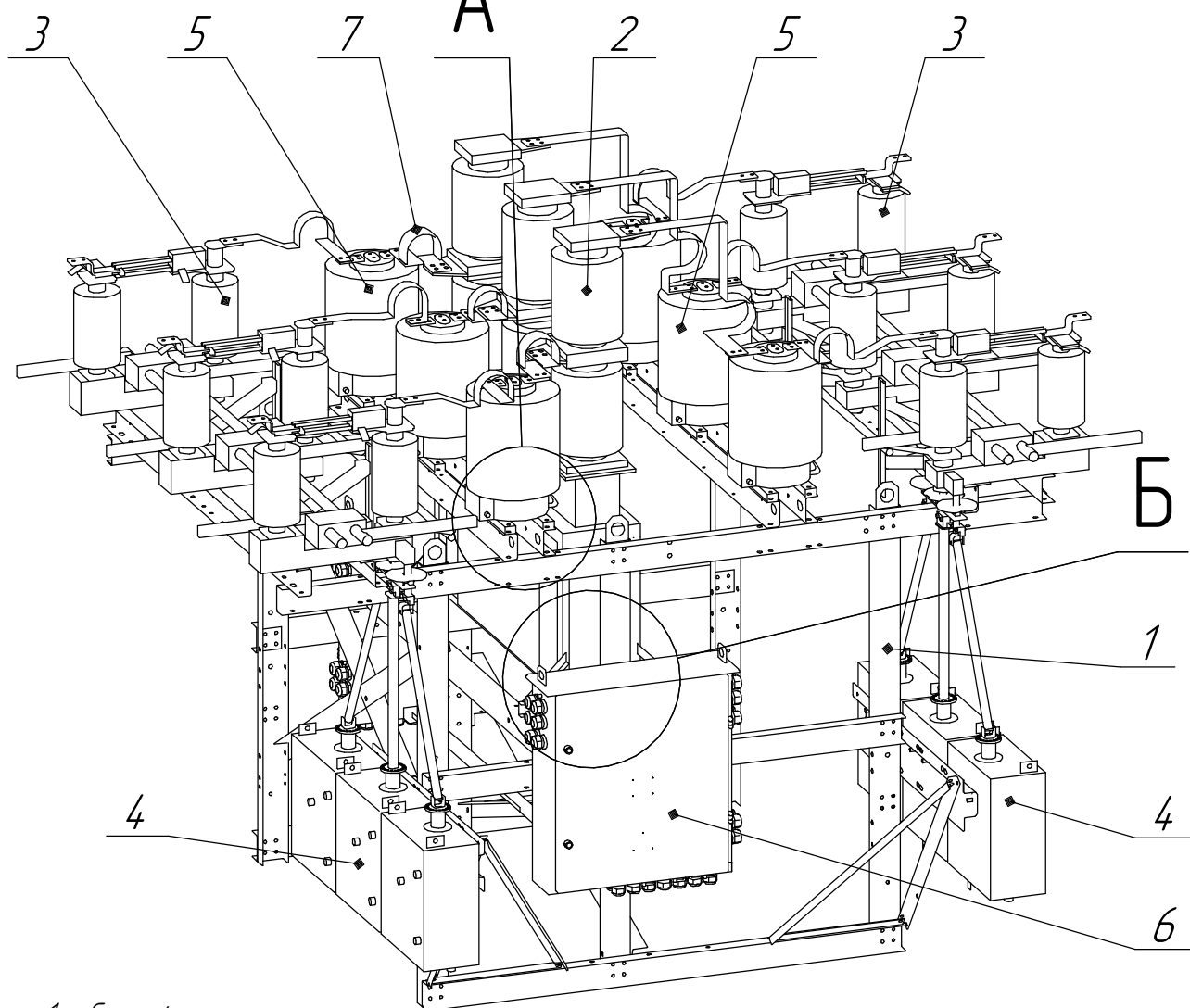


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка выключателя
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка трансформаторов тока
6	Шкаф
7	Жесткие шины

*Тип оборудования согласно ОЛ

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Выключатель ВВН-СЭЩ, ТТ ТОЛ-СЭЩ, разъединитель РГП-СЭЩ. Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока выключателя Б35-51+1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Нов.	04.37-0303	06.12.21	ОГК.412.086 ТО1 Приложение Б35-51+1	Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Формат А4

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: выключатель (кроме ВВН-СЭЩ-35), трансформаторы тока, привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки и сетчатые панели

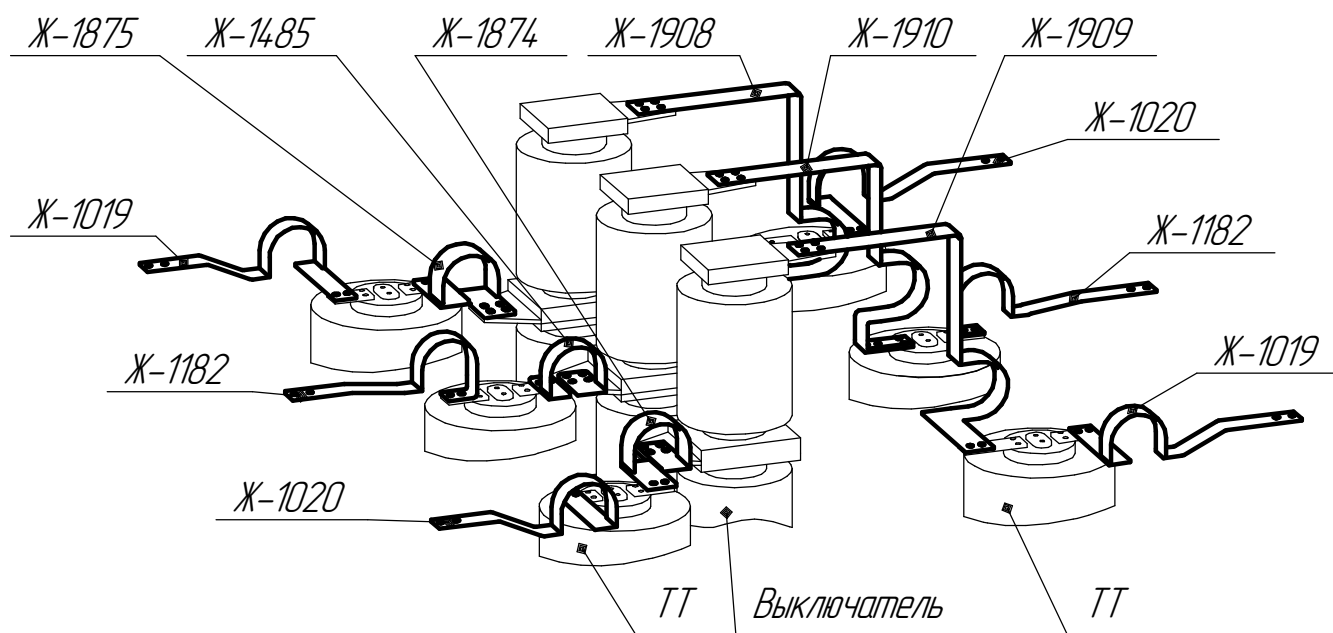
Порядок монтажа блока выключателя

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 5).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4.
 - б) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - в) установка защитных козырьков, сетчатых панелей, при их наличии требования в 0/1 (см. Приложение Б).
 - г) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

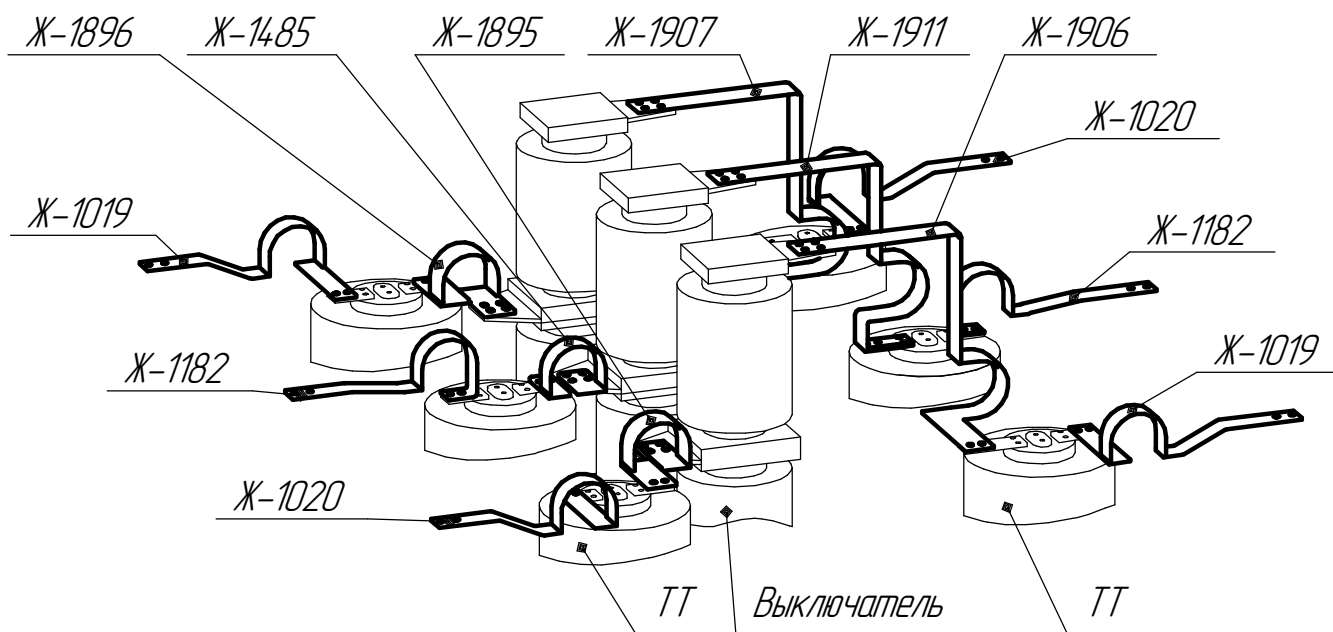
Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 520 кг.

Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Наб.	0437-0303	06.12.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-51+1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.		2



а) с выключателем ВВН-СЗЩ-35



б) с выключателем ВР-35

Рисунок 4 - Установка жестких шин на блок

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № доп.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Наб.	04.37-0303	06.12.21
Изм.	Лист	№ докум.
	Подп.	Дата

ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-51+1

Лист
4

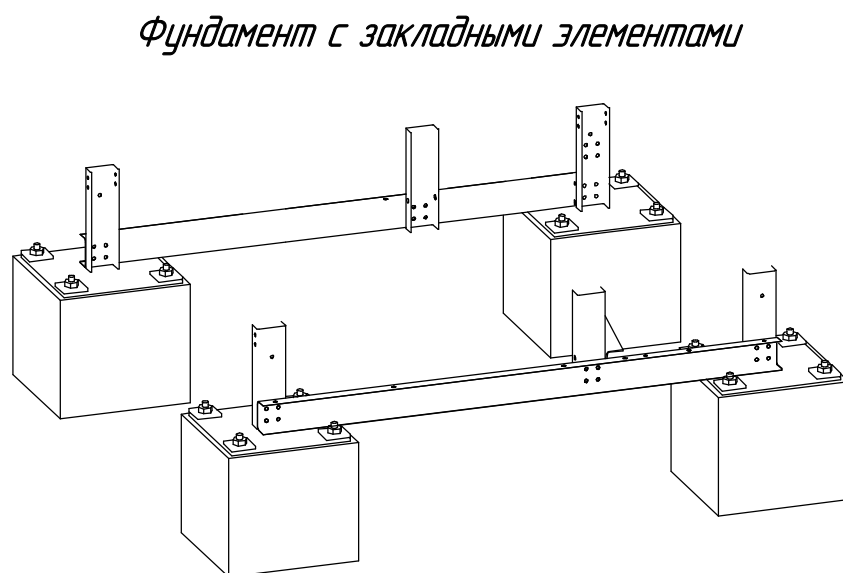
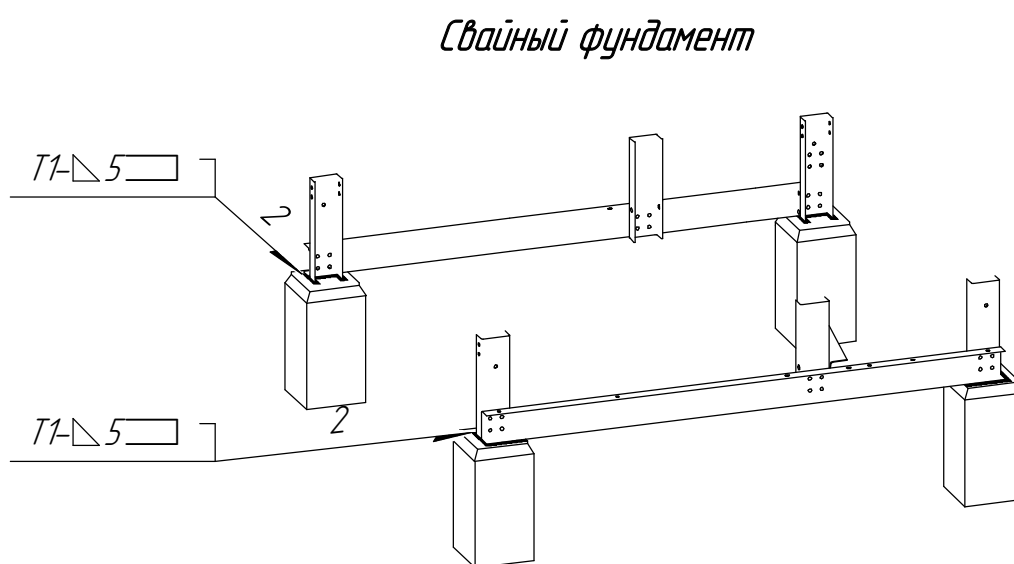
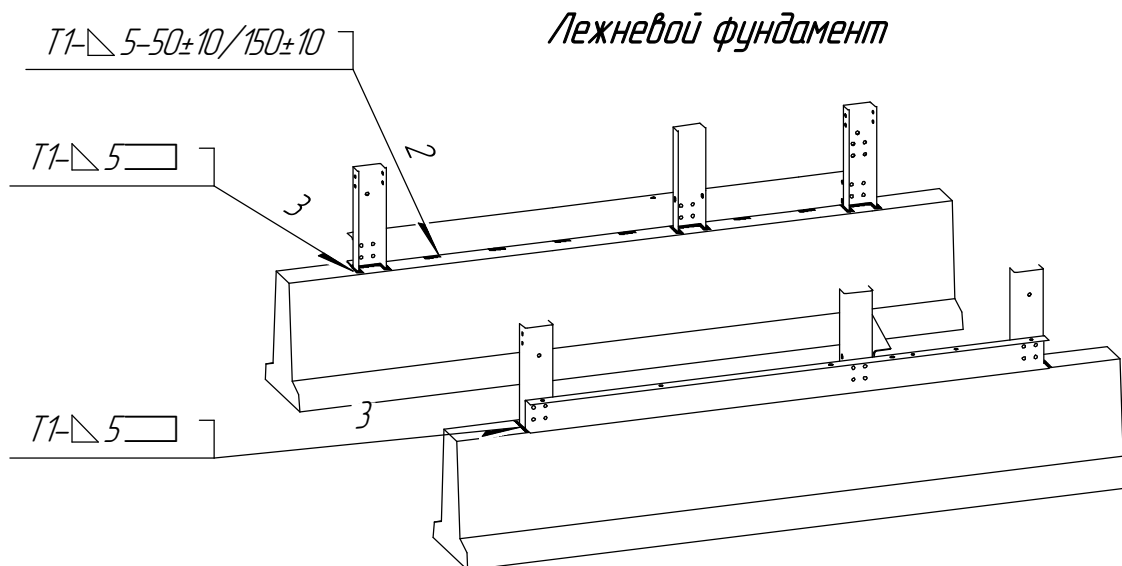


Рисунок 5 - Установка блока на закладные элементы фундамента

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Нав.	04.37-0303	06.12.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-51+1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				5