

Приложение Б35-28

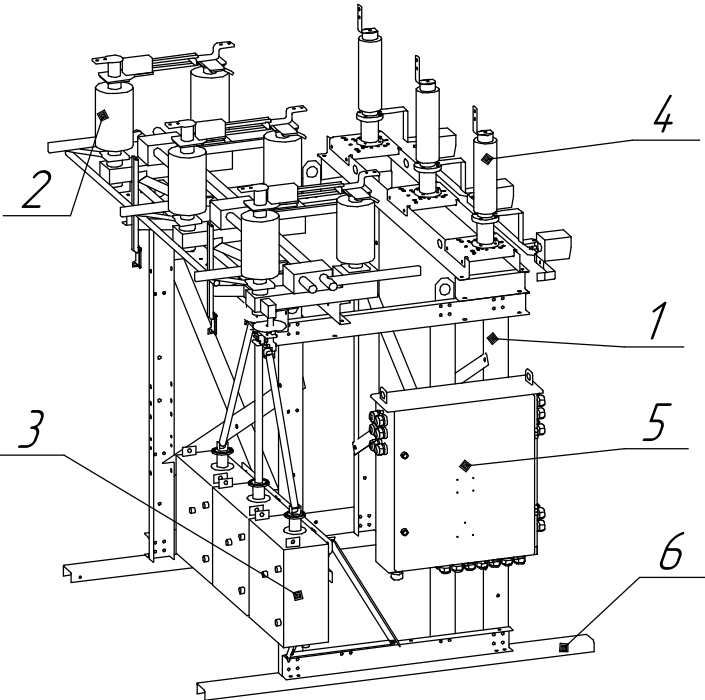


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка разъединителя
3	Установка приводов разъединителя
4	Установка ОПН
5	Шкаф
6	Транспортировочные швеллера

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Разъединитель РГП-СЭЩ, ОПН. Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока шинных аппаратов Б35-28

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-28				Лист
					Нов.	04.37-0303	19.11.21	1	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Формат А4

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: ОПН, привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки (при наличии).

Порядок монтажа блока

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- Демонтировать транспортировочные швеллера поз. 6.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 4).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3.
 - б) монтаж гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии
 - д) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 265 кг.

Подп. и дата

Инв. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Наб.
Изм.

Лист

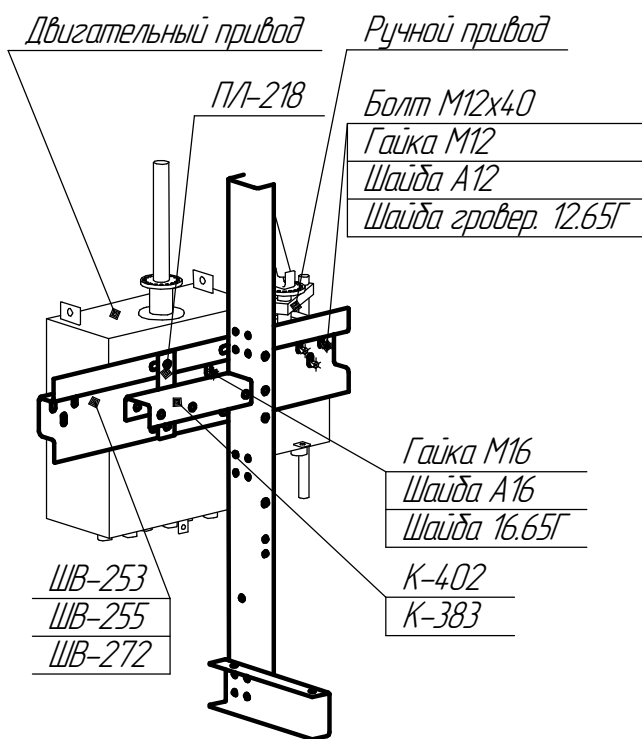
0437-0303
№ докум.

Подп.

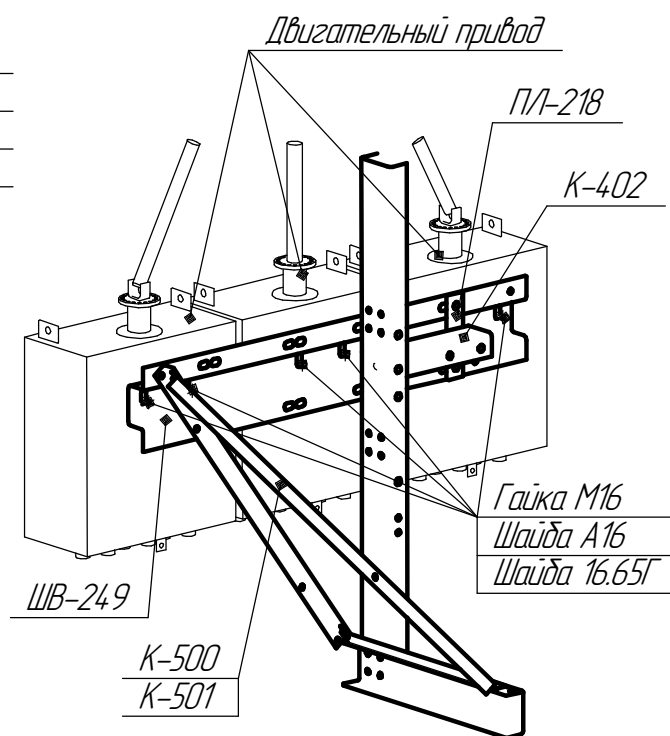
19.11.21
Дата

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-28

Лист
2



а) пример установки привода:
ручной + двигательный



б) пример установки привода:
двигательные

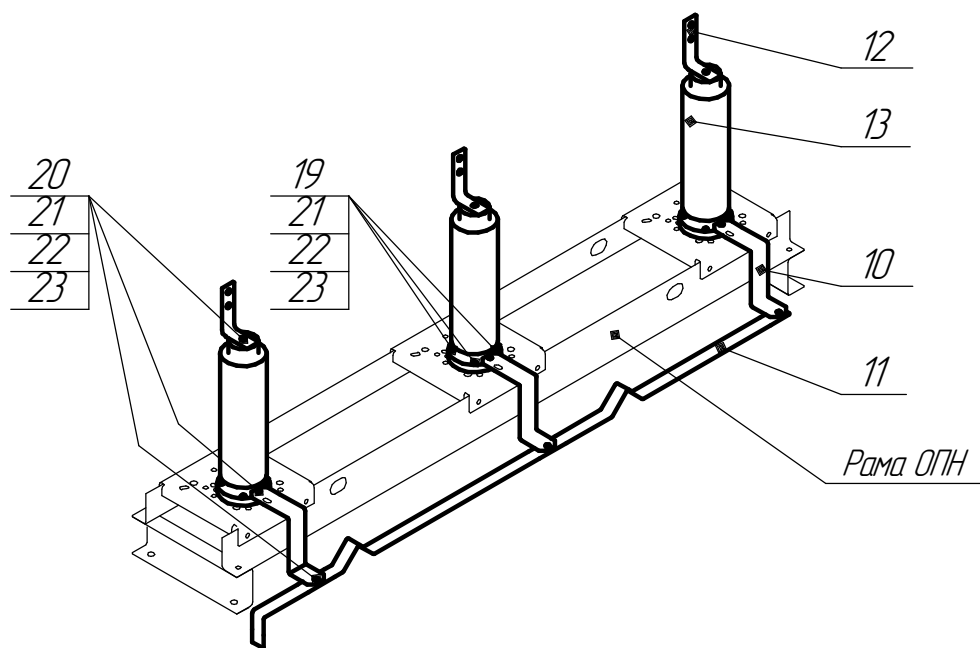
Рисунок 2 - Установка приводов на блок

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

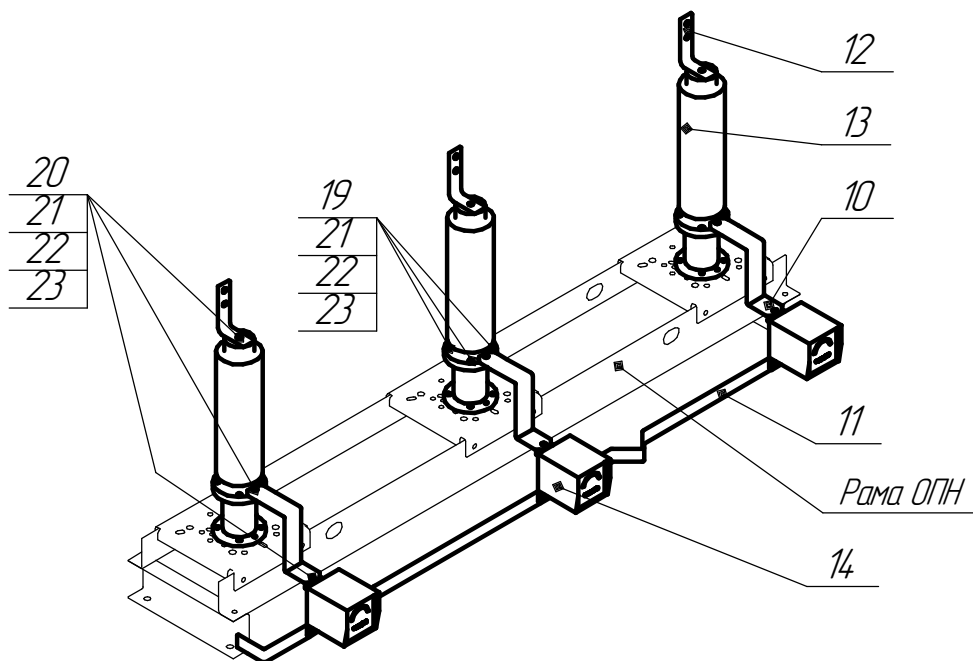
Нав.	04.37-0303	19.11.21
Изм.	Лист	№ докум.
		Подп.
		Дата

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-28

Лист
3



а) установка ОПН без датчиков тока.



б) установка ОПН с изолирующим основанием и датчиками тока.

Таблица 2 – Спецификация

Поз.	Наименование	Марка	Количество
10	Кронштейн	К-265	3
11	Шина	ШЗ-31	1
12	Пластина контактная	–	3
13	Ограничитель перенапряжения ОПН-35	–	3*
14	Регистратор срабатывания ОПН ИТ-Д1	–	3*
	Датчик тока утечки ДТУ	–	3*

*Поставляется при наличии требования в ОЛ на КТПБ

Продолжение Таблицы 2 – Спецификация

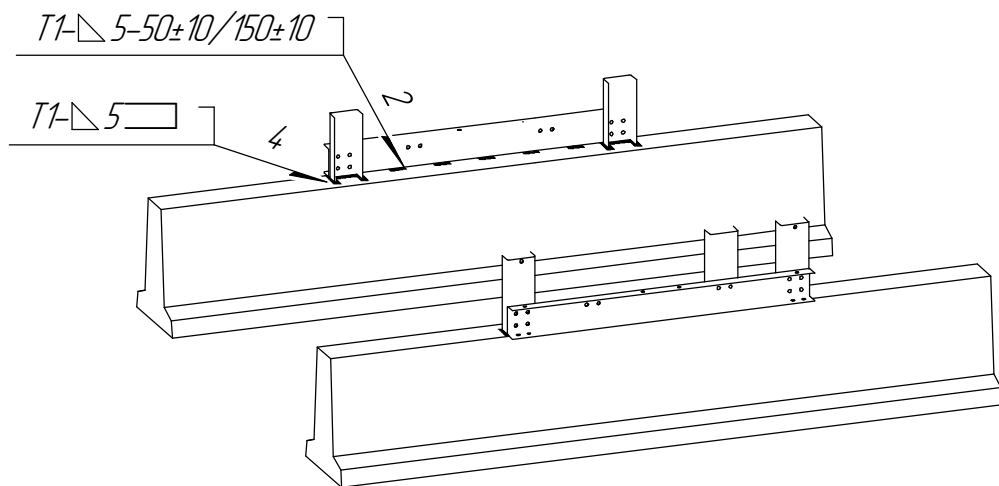
Поз.	Наименование	Марка	Количество
19	Болт М10х40	–	12
20	Болт М10х20	–	9
21	Гайка М10	–	21
22	Шайба 10	–	42
23	Шайба 10 (гровер)	–	21

Рисунок 3 – Варианты установок ОПН на раму

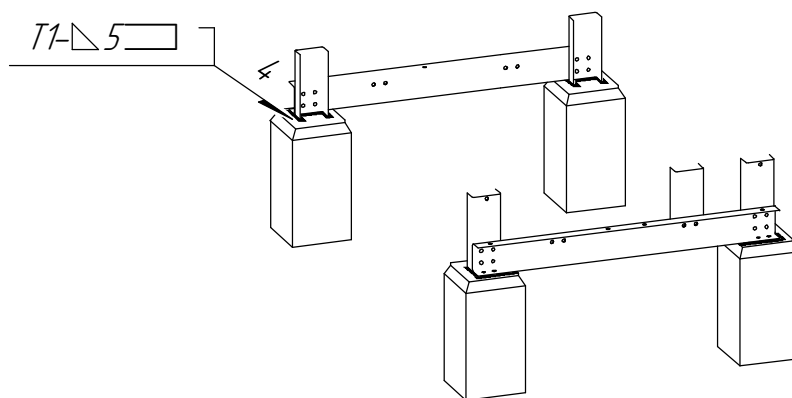
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

					ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-28	Лист
Нав.		04.37-0303		19.11.21		4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Лежневой фундамент



Свайный фундамент



Фундамент с закладными элементами

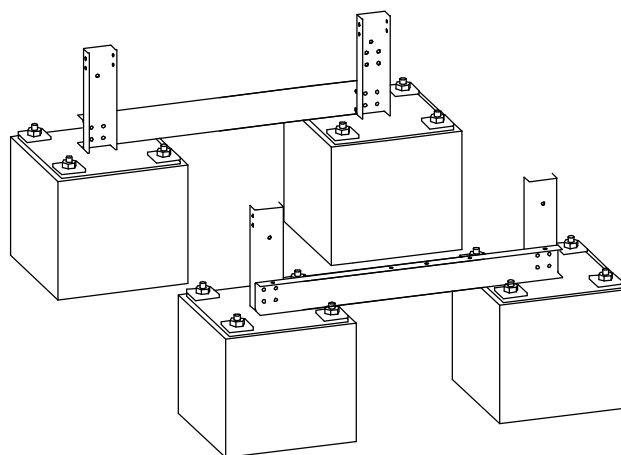


Рисунок 4 - Установка блока на закладные элементы фундамента

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
Нав.	04.37-0303	19.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-28	Лист	5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал	Формат А4